

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА №

Реставрация и воссоздание керамического, лепного и деревянного декора на фасаде

Основание .Методика реставрации и воссоздания декора фасада

Чертежи. Проект реставрации фасадов

Сметная стоимость - 8 447,321 тыс.руб

Сметная заработная плата - 3 241,024 тыс.руб

Составлена в ценах Января 2000 г. с пересчетом на 1 квартал 2000 года

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат	Количество	Стоимость на единицу, руб		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч. не занят. обл. машин		
				ед. изм.	Всего	Экспл. машин	Всего	Основной зарплаты	Экспл. машин	обслуживающ. машины	
										Основной зарплаты	В т.ч. зарплаты
№2 Расчистка декоративных элементов											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	ССН-1984-12-1-Г-б (0)	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (2/2,22 + 3/0,7 + 4/3,76 + 5/12,48 + 7/2,1 + 10/1,91 + 11/3,22 + 12/6,24 + 14/1,05 + 17/1,62 + 18/0,53 + 19/4,78 + 20/1,67 + 21/0,56 + 22/3,27 + 23/2,1 + 24/0,47 + 25/1,91 + 26/1,06 + 27/1,3 + 28/1,34 + 29/4,29 + 30/6,66 + 31/29,12 + 33/4,9 + 34/0,79 + 35/4,24 + 36/0,83 + 37/13,61 + 38/36,17 + 39/2,41 + 40/0,97 + 41/5,49 + 42/0,33 + 4 Мат=3*0	183,81 м2 р.п	11,66 11,66	0 0	2 143 0	2 143 0	0 0	0 0	0 0	
1.1	[Цена поставщика]	Remmers Abbeizer (AGE Graffiti-Entferner) Очиститель лакокрасочных покрытий. Расход 0,3-0,5 л/м2. Цена: 3061,8/5/1,18/251,53*1,03=2,13 руб.	73,524	2,13		157					

2	ССН-1984-12-1-Г-б	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (2/1,78 + 3/0,56 + 4/3,01 + 5/9,98 + 7/1,68 + 10/1,52 + 11/2,58 + 12/4,99 + 14/0,97 + 17/1,3 + 18/0,43 + 19/3,83 + 20/1,34 + 21/0,45 + 22/2,62 + 23/1,68 + 24/0,37 + 25/1,52 + 26/0,85 + 27/1,04 + 28/1,07 + 29/3,43 + 30/5,33 + 31/23,3 + 33/3,92 + 34/0,63 + 35/3,39 + 36/0,67 + 37/10,89)	147,2	11,66	0	1 716	1 716	0	0	0
	(0)	Мат=3*0	м2	11,66	0			0	0	0
2.1	[Цена поставщика]	Remmers Abbeizer (AGE Graffiti-Entferner) Очиститель лакокрасочных покрытий. Расход 0,3-0,5 л/м2. Цена: 3061,8/5/1,18/251,53*1,03=2,13 руб.	58,88	2,13		125				
3	ССН-1984-12-1-Г-а	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм. (Пилястры каннелюрованные) (6/16,29 + 13/7,68 + 32/35,85)	59,82	6,12	0	366	366	0	0	0
	(0)	Мат=3*0	м2	6,12	0			0	0	0
3.1	[Цена поставщика]	Remmers Abbeizer (AGE Graffiti-Entferner) Очиститель лакокрасочных покрытий. Расход 0,3-0,5 л/м2. Цена: 3061,8/5/1,18/251,53*1,03=2,13 руб.	23,928	2,13		51				
4	ССН-1984-12-1-Г-а	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм. (Доочистка пилястр каннелюрованных) (6/13,03 + 13/6,15 + 32/28,68)	47,86	6,12	0	293	293	0	0	0
	(0)	Мат=3*0	м2 р.п	6,12	0			0	0	0
4.1	[Цена поставщика]	Remmers Abbeizer (AGE Graffiti-Entferner) Очиститель лакокрасочных покрытий. Расход 0,3-0,5 л/м2. Цена: 3061,8/5/1,18/251,53*1,03=2,13 руб.	19,144	2,13		41				

ИТОГО:	4 892	4 518	0	0
Стесненность и невозможность нормального снабжения рабочих мест.Общ часть ССН п.8 б	678	678	0	0
Кзпл=0,15; Кмаш=0,15; Кзмш=0,15; Ктэт=0,15; Ктэм=0,15			0	0
ИТОГО:	5 570	5 196	0	0
			0	0

Наименование и значение множителей	Значение	Прямые	
Зарплата	5196*37,65	37,65	195 629
Машины и механизмы	195629*0,1	0,1	19 563
Материалы	374*37,65	37,65	14 081
Итого			229 273
Накладные расходы	(195629+0)*0,85	0,85	166 285
Итого			395 558
Сметная прибыль	395558*0,08	0,08	31 645
Итого			427 203

№3 Резьба по дереву										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5	ССН-1984-13-3-Б-г	Установка и снятие резьбы. Снятие резьбы. Размер деталей свыше 10 кв.дм.-Применительно-Демонтаж балясин (47/858)	858	0,01	0	9	9	0	0	0
	(0) К=1,15 Общ.часть п.8б	ЗП=0,01*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	дм2	0,01	0			0	0	0
6	ССН-1984-25-2-3-а	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект (47/5)	5	2,25	0	12	7	0	0	0
	(0)		ящик	1,31	0			0	0	0
7	ССН-1984-13-5-а	Расчистка поверхности резьбы от многослойных масляно-лаковых покрытий. Вид основания - дерево. Категория сложности 1-я. (48/371,34)	371,34	0,09	0	33	26	0	0	0
	(0)		дм2	0,07	0			0	0	0
7.1	[436]	Искл: Смывка	-7,4268	0,71		-5				
			кг							
7.2	[Цена поставщика]	Смывка старой краски №161 без метиленхлорида рн=7 Расход 1 л на 1-4 м2. Цена: 2800/10/251,53/1,18*1,03=0,97 руб.	1,48536	0,97168		1				
			л							

8	ССН-1984-13-2-А-а (0)	Реставрация поврежденной декоративной художественной орнаментальной резьбы. Плоская резьба. Употребляемые породы дерева. Мягкие породы. Категория сложности 1-я. (48/92,84)	92,84	1,02	0	94	85	0	0	0
			дм2	0,92	0			0	0	0
9	ССН-1984-13-2-В-б (0)	Реставрация поврежденной декоративной художественной орнаментальной резьбы. Объемная и прорезная резьба. Употребляемые породы дерева. Мягкие породы. Категория сложности 2-я. (47/528)	528	2,51	0	1 325	1 172	0	0	0
			дм2	2,22	0			0	0	0
10	ССН-1984-13-1-В-г (0)	Воссоздание утраченной декоративной художественной орнаментальной резьбы. Объемная и прорезная резьба. Употребляемые породы дерева. Мягкие породы. Категория сложности 4-я. (47/330)	330	3,61	0	1 192	1 096	0	0	0
			дм2	3,32	0			0	0	0
11	ССН-1984-13-1-А-а (0)	Воссоздание утраченной декоративной художественной орнаментальной резьбы. Плоская резьба. Употребляемые породы дерева. Мягкие породы. Категория сложности 1-я. (49/371,34)	371,34	0,87	0	323	286	0	0	0
			дм2	0,77	0			0	0	0
12	ССН-1984-4-55-В-а (0)	Промывка поверхности деталей памятника. Профилированные поверхности. Вид обработки (фактура) поверхности: полированная или шлифованная.-Антисептирование древесины (47/0,86)	0,86	2,51	0	2	2	0	0	0
			10 м2	2,51	0			0	0	0
13	[Цена поставщика]	NEOMID 340 Цена: 1069/5/251,53/1,18*1,03=0,74 руб. Расход: 300 гр/м2 (47/2,57)	2,57	0,74		2				
			л							
14	ССН-1984-10-9-А-б	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отделочного слоя или новых поверхностей). Для деревянных поверхностей "под французский лак". Подготовка. Резные и фон вокруг резьбы.- Применительно-Отделка горячей олифой и шпаклевка мелких утрат (47/8,58)	8,58	17,69	0	151	142	0	0	0

	(0)		м2 отделяваемой поверхности	16,59	0			0	0	0
15	ССН-1984-13-3- А-г	Установка и снятие резьбы. Установка резьбы. Размер деталей свыше 10 кв.дм.-Применительно- Установка балясин (47/858)	858	0,05	0	43	17	0	0	0
	(0) К=1,15 Общ.часть п.8б	ЗП=0,02*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	дм2	0,02	0			0	0	0

ИТОГО:

3 182 2 842 0 0

Наименование и значение множителей	Значение	Прямые
Зарплата	2842*37,65	107 001
Машины и механизмы	107001*0,1	10 700
Материалы	340*37,65	12 801
Итого		130 502
Накладные расходы	(107001+0)*0,85	90 951
Итого		221 453
Сметная прибыль	221453*0,08	17 716
Итого		239 169

№4 Воссоздание лепного декора										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16	ССН-1990-25-1	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. (2/7 + 4/14 + 10/6 + 11/12 + 44/6 + 46/1)	46	14,91	0,85	686	647	39	17,48	804
	(0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ЗП=15,29*1,15*0,8; ЭММ=0,83+0,0225; ЗПм=0,15*1,15; ТЗТ=19*1,15*0,8; ТЗТм=0,1935*1,15	1 предмет	14,06	0,17			8	0,22	10
17	ССН-1984-25-2-3-а	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект (2/1 + 4/2 + 10/1 + 11/1 + 25/1 + 26/1 + 27/1 + 29/1 + 30/1 + 44/1)	11	2,25	0	24	14	0	0	0
	(0)		ящик	1,31	0			0	0	0

18	ССН-1984-12-9-з (0) Диз5	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением до 400 мм.-Применительно-Приведение в модель (27/1) ЗП=31,5*0,2; ЗПм=0*0,2; ТЗТ=0*0,2; ТЗТм=0*0,2	1	7,27	0	7	6	0	0	0
			1 модель	6,3	0			0	0	0
19	ССН-1984-12-12-г (0) ССН-84-12 Диз5	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель (2/1 + 10/1 + 25/1) ЗП=15,48*0,2; ЗПм=0*0,2; ТЗТ=0*0,2; ТЗТм=0*0,2	3	3,86	0	11	9	0	0	0
			1 модель	3,1	0			0	0	0
20	ССН-1984-12-12-д (0) К=5; ССН-84-12 Диз5	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм..-Применительно-Приведение в модель (2/1 + 10/1 + 25/1) ЗП=2,36*5*0,2; ЭММ=0*5; ЗПм=0*5*0,2; Маг=0,07*5; ТЗТ=0*5*0,2; ТЗТм=0*5*0,2	3	2,71	0	8	7	0	0	0
			1 модель	2,36	0			0	0	0
21	ССН-1984-12-9-и (0) ССН-84-12 Диз5	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель (4/1 + 11/1 + 26/1 + 29/1) ЗП=36,54*0,2; ЗПм=0*0,2; ТЗТ=0*0,2; ТЗТм=0*0,2	4	8,79	0	35	29	0	0	0
			1 модель	7,31	0			0	0	0

22	ССН-1984-12-9-к	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением более 500 мм. Добавлять на каждые следующие 100 мм. Применительно-Приведение в модель (4/1 + 11/1 + 29/1)	3	6,11	0	19	12	0	0	0
	(0) К=4; ССН-84-12 Диз5	ЗП=4,89*4*0,2; ЭММ=0*4; ЗПм=0*4*0,2; Мат=0,55*4; ТЗТ=0*4*0,2; ТЗТм=0*4*0,2	1 модель	3,91	0			0	0	0
23	ССН-1984-12-9-и	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением до 500 мм. (26/1)	1	38,02	0	38	37	0	0	0
	(0)		1 модель	36,54	0			0	0	0
24	ССН-1984-12-16-в	Изготовление моделей капителей ионических. Орнаментированные. Высотой до 250 мм. (44/1)	1	39,2	0	39	38	0	0	0
	(0)		1 модель	38,16	0			0	0	0
25	ССН-1984-12-16-г	Изготовление моделей капителей ионических. Орнаментированные. Высотой более 250 мм, добавлять на каждые последующие 50 мм. (44/1)	1	18,9	0	19	17	0	0	0
	(0) К=7	ЗП=2,4*7; ЭММ=0*7; ЗПм=0*7; Мат=0,3*7; ТЗТ=0*7; ТЗТм=0*7	1 модель	16,8	0			0	0	0
26	ССН-1984-12-13-а	Изготовление моделей сухарей и капель штучных. Сухари и капли высотой до 150 мм. (45/1 + 58/26)	27	1,27	0	35	34	0	0	0
	(0)		1 модель	1,25	0			0	0	0
27	ССН-1984-12-11-а	Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем. Гербы. Высотой до 500 мм. (30/1 + 51/1)	2	38,59	0	77	76	0	0	0
	(0)		1 модель	38,12	0			0	0	0
28	ССН-1990-25-150	Изготовление виксинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 1-я. (45/10,8 + 58/270,6)	281,4	4,28	0	1 204	84	0	0,38	107
	(0) К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ЗП=0,38*0,8; ТЗТ=0,48*0,8	1 дм2 р.п.	0,3	0			0	0	0
29	ССН-1990-25-151	Изготовление виксинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. (2/31,75 + 4/26,83 + 10/31,75 + 11/26,83 + 25/31,75 + 27/10,86 + 29/80,5)	240,27	4,38	0	1 052	96	0	0,51	123

	(0) К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ЗП=0,5*0,8; ТЗТ=0,64*0,8	1 дм2 р.п.	0,4	0			0	0	0
30	ССН-1990-25-152	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. (26/53 + 44/19,52 + 51/55,44)	127,96	4,96	0	634	74	0	0,63	81
	(0) К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ЗП=0,72*0,8; ТЗТ=0,79*0,8	1 дм2 р.п.	0,58	0			0	0	0
31	ССН-1990-25-153	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 4-я. (30/333,2)	333,2	5,89	0	1 963	327	0	1,08	360
	(0) К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ЗП=1,23*0,8; ТЗТ=1,35*0,8	1 дм2 р.п.	0,98	0			0	0	0
32	ССН-1984-12-29-л	Отливка кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением до 600 мм. (4/14 + 11/12 + 26/2 + 29/16)	44	0,89	0	39	19	0	0	0
	(0)		1 гипс. отливка	0,43	0			0	0	0
33	ССН-1984-12-29-м	Отливка кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением более 600 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм. (4/14 + 11/12 + 29/16)	42	0,69	0	29	14	0	0	0
	(0) К=3	ЗП=0,11*3; ЭММ=0*3; ЗПм=0*3; Маг=0,12*3; ТЗТ=0*3; ТЗТм=0*3	1 гипс. отливка	0,33	0			0	0	0
34	ССН-1984-12-32-а	Отливка сухарей и капель штучных. Высота детали до 150 мм. (45/6 + 58/1270)	1 276	0,08	0	103	77	0	0	0
	(0)		1 гипс. отливка	0,06	0			0	0	0
35	ССН-1984-12-29-и	Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением до 400 мм. (27/10)	10	0,42	0	4	2	0	0	0
	(0)		1 гипс. отливка	0,18	0			0	0	0
36	ССН-1984-12-31-А-е	Отливка гипсовых капителей. Ионическая капитель. Орнаментированная высотой до 750 мм. (44/6)	6	1,99	0	12	4	0	0	0
	(0)		1 гипс. отливка	0,69	0			0	0	0

37	ССН-1984-12-30-д (0)	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и сред.сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 600 мм. (2/7 + 10/6 + 25/6)	19	0,98	0	18	4	0	0	0
			1 гипс. модель	0,22	0			0	0	0
38	ССН-1984-12-30-е (0) К=4	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и сред.сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 600 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм. (2/7 + 10/6 + 25/6) ЗП=0,04*4; ЭММ=0*4; ЗПм=0*4; Мат=0,04*4; ТЗТ=0*4; ТЗТм=0*4	19	0,32	0	6	3	0	0	0
			1 гипс. модель	0,16	0			0	0	0
39	ССН-1984-12-35-а (0)	Отливка гербов и картушей. Гербы. Высотой до 500 мм. (30/2 + 51/10)	12	0,42	0	5	3	0	0	0
			1 гипс. отливка	0,26	0			0	0	0
40	ССН-1984-12-35-б (0) К=3,66	Отливка гербов и картушей. Гербы. Высотой более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм. (30/2) ЗП=0,06*3,66; ЭММ=0*3,66; ЗПм=0*3,66; Мат=0,3*3,66; ТЗТ=0*3,66; ТЗТм=0*3,66	2	1,32	0	2	0	0	0	0
			1 гипс. отливка	0,22	0			0	0	0
41	ССН-1984-12-38-з (0) К=1,15 Общ. часть п.86	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина до 400 мм. (27/10) ЗП=0,66*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	10	0,86	0	9	8	0	0	0
			1 деталь	0,76	0			0	0	0
42	ССН-1984-12-38-и (0) К=1,15 Общ. часть п.86	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина до 500 мм. (4/14 + 11/12 + 26/2 + 29/16) ЗП=0,87*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	44	1,16	0	51	44	0	0	0
			1 деталь	1	0			0	0	0

43	ССН-1984-12-38-к (0) К=4; К=1,15 Общ. часть п.86	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм. (4/14 + 11/12 + 29/16)	42	1,21	0	51	41	0	0	0
		ЗП=0,21*4*1,15; ЭММ=0*4; ЗПм=0*4*1,15; Маг=0,06*4; ТЗТ=0*4*1,15; ТЗТм=0*4*1,15	1 деталь	0,97	0			0	0	0
44	ССН-1984-12-44-а (0) К=1,15 Общ. часть п.86	Установка гербов и картушей. Гербы. Высотой до 500 мм. (30/2 + 51/10)	12	1,27	0	15	14	0	0	0
		ЗП=1,03*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	1 деталь	1,18	0			0	0	0
45	ССН-1984-12-44-б (0) К=3,66 К=1,15 Общ. часть п.86	Установка гербов и картушей. Гербы. Высотой более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм. (30/2)	2	0,28	0	0	0	0	0	0
		ЗП=0,21*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	1 деталь	0,24	0			0	0	0
46	ССН-1984-12-41-А-е (0) К=1,15 Общ. часть п.86	Установка капителей. Ионическая капитель. Орнаментованная, высотой до 750 мм. (44/6)	6	4,43	0	26	19	0	0	0
		ЗП=2,8*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	1 капитель	3,22	0			0	0	0
47	ДИЗ-5-1984-12-42-а (0) К=1,15 Общ. часть п.86	Установка сухарей и капель высотой до 15 мм (45/6 + 58/1270)	1 276	0,18	0	230	166	0	0	0
		ЗП=0,11*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	1 деталь	0,13	0			0	0	0
48	ССН-1984-12-37-а (0) К=1,15 Общ. часть п.86	Установка погонных деталей. Орнамент простой и средней сложности. Высота детали (по огибу для выпуклых деталей) до 50 мм. (8/1,94 + 15/2,7 + 50/1,94)	6,58	0,24	0	1	1	0	0	0
		ЗП=0,15*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	м	0,17	0			0	0	0
49	ССН-1984-12-40-в (0) К=1,15 Общ. часть п.86	Установка розеток кесонных или потолочных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 400 мм. (2/7 + 10/6 + 25/6)	19	0,64	0	12	9	0	0	0
		ЗП=0,41*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	1 деталь	0,47	0			0	0	0

50	ССН-1984-12-40-г	Установка розеток кесонных или потолочных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 400 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм. (2/7 + 10/6 + 25/6)	19	0,2	0	4	2	0	0	0
	(0) К=6 К=1,15 Общ. часть п.86	ЗП=0,09*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	1 деталь	0,1	0			0	0	0

ИТОГО:

6 468 1 937 39 1 475
8 10

Наименование и значение множителей	Значение	Прямые
Зарплата	1937*37,65	72 928
Машины и механизмы	72928*0,1	7 293
Материалы	4492*37,65	169 124
Итого		249 345
Накладные расходы	(72928+301)*0,85	62 245
Итого		311 590
Сметная прибыль	311590*0,08	24 927
Итого		336 517

№5 Реставрация лепного декора										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
51	ССН-1990-25-1	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. (8/1 + 15/1 + 50/1)	3	13,06	0,83	39	37	2	15,2	46
	(0) К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ЗП=15,29*0,8; ТЗТ=19*0,8	1 предмет	12,23	0,15			0	0,19	1
52	ССН-1984-12-2-а	Химическое укрепление гипса. Лепной декор. (3/0,7 + 8/1,94 + 15/0,97 + 23/2,09 + 50/1,94)	7,64	4,25	0	33	32	0	0	0
	(0)		1 м2	4,15	0			0	0	0

53	ССН-1984-12-3-1-в-1 (0)	Догипсовка. Категория сложности 3-я. Более 20%. (3/0,7 + 23/2,09)	2,79	7,75	0	22	22	0	0	0
			м2	7,74	0			0	0	0
53.1	[Диз 7-101]	Гипс строительный	0,2232 кг	0,0116		0				
54	ССН-1984-12-3-1-в (0)	Догипсовка. Категория сложности 1-я. Более 20%. (8/1,94 + 15/0,97 + 50/1,94)	4,85	3,74	0	18	18	0	0	0
			м2	3,74	0			0	0	0
54.1	[Диз 7-101]	Гипс строительный	0,2425 кг	0,0116		0				

ИТОГО:

Стесненность и невозможность нормального снабжения рабочих мест.Общ часть ССН п.8 б

Кзпл=0,15; Кмаш=0,15; Кзмш=0,15; Ктзт=0,15; Кзм=0,15

ИТОГО:

112	109	2	46
		0	1
16	16	0	7
		0	0
128	125	2	53
		0	1

Наименование и значение множителей	Значение	Прямые	
Зарплата	125*37,65	37,65	4 706
Машины и механизмы	4706*0,1	0,1	471
Материалы	1*37,65	37,65	38
Итого			5 215
Накладные расходы	(4706+0)*0,85	0,85	4 000
Итого			9 215
Сметная прибыль	9215*0,08	0,08	737
Итого			9 952

№6 Воссоздание керамического декора										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
55	ССН-1990-25-7 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров. (37/2) ЗП=56,27*1,15*0,8; ЭММ=3,21+0,0915; ЗПм=0,61*1,15; ТЗТ=68*1,15*0,8; ТЗТм=0,7869*1,15	2	55,37	3,3	112	104	7	62,56	125
		1 предмет		51,77	0,7			1	0,9	2

56	ССН-1990-25-4 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. (5/6 + 31/14) ЗП=33,81*1,15*0,8; ЭММ=2,24+0,069; ЗПм=0,46*1,15; ТЗТ=38*1,15*0,8; ТЗТм=0,5934*1,15	20	33,41	2,31	668	622	46	34,96	699
			1 предмет	31,1	0,53			11	0,68	14
57	ССН-1990-25-1 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. (7/6 + 14/3 + 17/5 + 18/6 + 19/4 + 20/3 + 24/4 + 25/6 + 26/2 + 27/10 + 28/2 + 29/16 + 30/2 + 33/14 + 34/2 + 39/2 + 43/2) ЗП=15,29*1,15*0,8; ЭММ=0,83+0,0225; ЗПм=0,15*1,15; ТЗТ=19*1,15*0,8; ТЗТм=0,1935*1,15	89	14,91	0,85	1 327	1 251	76	17,48	1 556
			1 предмет	14,06	0,17			15	0,22	20
58	ССН-1990-25-9 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 500 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров. (38/2) ЗП=139,4*1,15*0,8; ЭММ=4,92+0,0915; ЗПм=0,61*1,15; ТЗТ=170*1,15*0,8; ТЗТм=0,7869*1,15	2	135,89	5,01	272	257	10	156,4	313
			1 предмет	128,25	0,7			1	0,9	2
59	ССН-1984-25-2-3-а (0)	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект (5/7 + 7/1 + 12/4 + 14/1 + 17/1 + 18/0 + 19/1 + 20/2 + 24/0 + 28/1 + 31/17 + 33/3 + 34/1 + 37/14 + 38/75 + 39/6 + 43/1 + 46/1)	136	2,25	0	306	178	0	0	0
			ящик	1,31	0			0	0	0
60	ССН-1984-11-1-д (0)	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. (5/208 + 7/35,04 + 12/208 + 14/35,04 + 17/32,4 + 18/8,9 + 19/119,6 + 20/55,82 + 24/11,66 + 28/67,08 + 31/208 + 33/35,04 + 34/39,42 + 37/680,64 + 38/1808,64 + 39/120,27 + 43/16,73 + 46/112 + 54/202,35 + 55/942,94)	4 947,57	8,75	0	43 291	43 143	0	0	0
			дм2	8,72	0			0	0	0

61	ССН-1990-25-154 (0) К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Вне категории сложности. (5/208 + 12/208 + 31/208 + 37/680,64 + 55/942,94) ЗП=2,37*0,8; ТЗТ=2,6*0,8	2 247,58	10,47	0	23 532	4 270	0	2,08	4 675
			1 дм2 р.п.	1,9	0			0	0	0
62	ССН-1990-25-151 (0) К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. (18/8,9 + 28/67,08 + 33/35,04 + 38/1808,64 + 39/120,27 + 43/16,73) ЗП=0,5*0,8; ТЗТ=0,64*0,8	2 056,66	4,38	0	9 009	823	0	0,51	1 049
			1 дм2 р.п.	0,4	0			0	0	0
63	ССН-1990-25-152 (0) К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. (17/32,4 + 19/119,6 + 20/55,82 + 24/11,66 + 34/39,42 + 46/112 + 54/202,35) ЗП=0,72*0,8; ТЗТ=0,79*0,8	573,25	4,96	0	2 843	332	0	0,63	361
			1 дм2 р.п.	0,58	0			0	0	0
64	ССН-1990-25-151 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. (7/35,04) ЗП=0,5*1,15*0,8; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0,64*1,15*0,8; ТЗТм=0*1,15	35,04	4,44	0	155	16	0	0,59	21
			1 дм2 р.п.	0,46	0			0	0	0
65	ССН-1984-11-3-1 (0)	Приготовление глиняной массы. (5/561,6 + 7/94,59 + 12/280,8 + 14/47,3 + 17/72,9 + 18/24,04 + 19/215,28 + 20/75,35 + 24/21 + 28/60,3 + 31/1310,4 + 33/220,72 + 34/35,48 + 37/612,58 + 38/1627,78 + 39/108,25 + 43/15,06 + 46/50,4 + 54/182,12 + 55/1018,38)	6 634,33	0,2	0	1 327	1 327	0	0	0
			кг	0,2	0			0	0	0
66	ССН-1984-11-4-5-е	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. (5/6 + 7/6 + 12/3 + 14/3 + 17/5 + 18/6 + 19/4 + 20/3 + 24/4 + 28/2 + 31/14 + 33/14 + 34/2 + 37/2 + 38/2 + 39/2 + 43/2 + 46/1 + 54/2 + 55/2)	85	4,68	0	397	394	0	0	0

	(0)		1 изразец	4,64	0			0	0	0
67	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (7/6)	6	30,68	0	185	183	0	0	0
	(0) К=6	ЗП=1,17*26; ЭММ=0*26; ЗПм=0*26; Мат=0,01*26; ТЗТ=0*26; ТЗТм=0*26	1 изразец	30,42	0			0	0	0
68	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (14/3)	3	30,68	0	92	91	0	0	0
	(0) К=26	ЗП=1,17*26; ЭММ=0*26; ЗПм=0*26; Мат=0,01*26; ТЗТ=0*26; ТЗТм=0*26	1 изразец	30,42	0			0	0	0
69	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (17/5)	5	27,14	0	136	135	0	0	0
	(0) К=23	ЗП=1,17*23; ЭММ=0*23; ЗПм=0*23; Мат=0,01*23; ТЗТ=0*23; ТЗТм=0*23	1 изразец	26,91	0			0	0	0
70	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (18/6)	6	2,36	0	14	14	0	0	0
	(0) К=2	ЗП=1,17*2; ЭММ=0*2; ЗПм=0*2; Мат=0,01*2; ТЗТ=0*2; ТЗТм=0*2	1 изразец	2,34	0			0	0	0
71	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (19/4 + 39/2)	6	120,36	0	722	716	0	0	0
	(0) К=2	ЗП=1,17*102; ЭММ=0*102; ЗПм=0*102; Мат=0,01*102; ТЗТ=0*102; ТЗТм=0*102	1 изразец	119,34	0			0	0	0
72	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (20/3)	3	51,92	0	155	154	0	0	0
	(0) К=2	ЗП=1,17*44; ЭММ=0*44; ЗПм=0*44; Мат=0,01*44; ТЗТ=0*44; ТЗТм=0*44	1 изразец	51,48	0			0	0	0
73	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (24/4)	4	5,9	0	23	23	0	0	0
	(0) К=2	ЗП=1,17*5; ЭММ=0*5; ЗПм=0*5; Мат=0,01*5; ТЗТ=0*5; ТЗТм=0*5	1 изразец	5,85	0			0	0	0

74	ССН-1984-11-4-5-ж (0) К=2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (31/14) ЗП=1,17*181; ЭММ=0*181; ЗПм=0*181; Мат=0,01*181; ТЗТ=0*181; ТЗТм=0*181	14	213,58	0	2 990	2 965	0	0	0
			1 изразец	211,77	0			0	0	0
75	ССН-1984-11-4-5-ж (0) К=2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (33/14) ЗП=1,17*26; ЭММ=0*26; ЗПм=0*26; Мат=0,01*26; ТЗТ=0*26; ТЗТм=0*26	14	30,68	0	430	426	0	0	0
			1 изразец	30,42	0			0	0	0
76	ССН-1984-11-4-5-ж (0) К=2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (34/2) ЗП=1,17*30; ЭММ=0*30; ЗПм=0*30; Мат=0,01*30; ТЗТ=0*30; ТЗТм=0*30	2	35,4	0	71	70	0	0	0
			1 изразец	35,1	0			0	0	0
77	ССН-1984-11-4-5-ж (0) К=2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (38/2) ЗП=1,17*1622; ЭММ=0*1622; ЗПм=0*1622; Мат=0,01*1622; ТЗТ=0*1622; ТЗТм=0*1622	2	1 913,96	0	3 827	3 795	0	0	0
			1 изразец	1 897,74	0			0	0	0
78	ССН-1984-11-4-5-ж (0) К=2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (43/2) ЗП=1,17*9; ЭММ=0*9; ЗПм=0*9; Мат=0,01*9; ТЗТ=0*9; ТЗТм=0*9	2	10,62	0	21	21	0	0	0
			1 изразец	10,53	0			0	0	0
79	ССН-1984-11-4-5-ж (0) К=2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (46/1) ЗП=1,17*95; ЭММ=0*95; ЗПм=0*95; Мат=0,01*95; ТЗТ=0*95; ТЗТм=0*95	1	112,1	0	112	111	0	0	0
			1 изразец	111,15	0			0	0	0
80	ССН-1984-11-4-5-ж (0) К=2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (54/2) ЗП=1,17*176; ЭММ=0*176; ЗПм=0*176; Мат=0,01*176; ТЗТ=0*176; ТЗТм=0*176	2	207,68	0	416	412	0	0	0
			1 изразец	205,92	0			0	0	0

81	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (28/2)	2	63,72	0	127	126	0	0	0
	(0) К=2	ЗП=1,17*54; ЭММ=0*54; ЗПм=0*54; Мат=0,01*54; ТЗТ=0*54; ТЗТм=0*54	1 изразец	63,18	0			0	0	0
82	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (37/2)	2	715,08	0	1 430	1 418	0	0	0
	(0) К=606	ЗП=1,17*606; ЭММ=0*606; ЗПм=0*606; Мат=0,01*606; ТЗТ=0*606; ТЗТм=0*606	1 изразец	709,02	0			0	0	0
83	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (5/6 + 12/3)	9	213,58	0	1 922	1 906	0	0	0
	(0) К=181	ЗП=1,17*181; ЭММ=0*181; ЗПм=0*181; Мат=0,01*181; ТЗТ=0*181; ТЗТм=0*181	1 изразец	211,77	0			0	0	0
84	ССН-1984-11-4-5-ж	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. (55/2)	2	1 194,16	0	2 388	2 368	0	0	0
	(0) К=1012	ЗП=1,17*1012; ЭММ=0*1012; ЗПм=0*1012; Мат=0,01*1012; ТЗТ=0*1012; ТЗТм=0*1012	1 изразец	1 184,04	0			0	0	0
85	[Цена поставщика]	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. (5/561,6 + 7/94,59 + 12/280,8 + 14/47,3 + 17/72,9 + 18/24,04 + 19/215,28 + 20/75,35 + 24/21 + 28/60,3 + 31/1310,4 + 33/220,72 + 34/35,48 + 37/612,58 + 38/1627,78 + 39/108,25 + кг	6 634,33	0,2		1 327				
86	ССН-1984-11-6-А-е	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. (5/6 + 7/6 + 12/3 + 14/3 + 17/5 + 18/6 + 19/4 + 20/3 + 24/4 + 28/2 + 31/14 + 33/14 + 34/2 + 37/2 + 38/2 + 39/2 + 43/2 + 46/1 + 54/2 + 55/2)	85	0,87	0	74	19	0	0	0
	(0)		1 изразец	0,22	0			0	0	0
87	ССН-1984-11-6-А-ж	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (7/6 + 14/3 + 33/14)	23	3,12	0	72	6	0	0	0
	(0) К=26	ЗП=0,01*26; ЭММ=0*26; ЗПм=0*26; Мат=0,11*26; ТЗТ=0*26; ТЗТм=0*26	1 изразец	0,26	0			0	0	0

88	ССН-1984-11-6-А-ж (0) К=2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (18/6) ЗП=0,01*2; ЭММ=0*2; ЗПм=0*2; Мат=0,11*2; ТЗТ=0*2; ТЗТм=0*2	6	0,24	0	1	0	0	0	0
			1 изразец	0,02	0					
89	ССН-1984-11-6-А-ж (0) К=1622	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (38/2) ЗП=0,01*1622; ЭММ=0*1622; ЗПм=0*1622; Мат=0,11*1622; ТЗТ=0*1622; ТЗТм=0*1622	2	194,64	0	389	32	0	0	0
			1 изразец	16,22	0					
90	ССН-1984-11-6-А-ж (0) К=54	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (28/2) ЗП=0,01*54; ЭММ=0*54; ЗПм=0*54; Мат=0,11*54; ТЗТ=0*54; ТЗТм=0*54	2	6,48	0	13	1	0	0	0
			1 изразец	0,54	0					
91	ССН-1984-11-6-А-ж (0) К=9	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (43/2) ЗП=0,01*9; ЭММ=0*9; ЗПм=0*9; Мат=0,11*9; ТЗТ=0*9; ТЗТм=0*9	2	1,08	0	2	0	0	0	0
			1 изразец	0,09	0					
92	ССН-1984-11-6-А-ж (0) К=23	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (17/5) ЗП=0,01*23; ЭММ=0*23; ЗПм=0*23; Мат=0,11*23; ТЗТ=0*23; ТЗТм=0*23	5	2,76	0	14	1	0	0	0
			1 изразец	0,23	0					
93	ССН-1984-11-6-А-ж (0) К=102	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (19/4 + 39/2) ЗП=0,01*102; ЭММ=0*102; ЗПм=0*102; Мат=0,11*102; ТЗТ=0*102; ТЗТм=0*102	6	12,24	0	73	6	0	0	0
			1 изразец	1,02	0					
94	ССН-1984-11-6-А-ж (0) К=44	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (20/3) ЗП=0,01*44; ЭММ=0*44; ЗПм=0*44; Мат=0,11*44; ТЗТ=0*44; ТЗТм=0*44	3	5,28	0	16	1	0	0	0
			1 изразец	0,44	0					
95	ССН-1984-11-6-А-ж (0)	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (24/4) ЗП=0,01*5; ЭММ=0*5; ЗПм=0*5; Мат=0,11*5; ТЗТ=0*5; ТЗТм=0*5	4	0,6	0	2	0	0	0	0
			1 изразец	0,05	0					
96	ССН-1984-11-6-А-ж	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (34/2)	2	3,6	0	8	1	0	0	0

	(0) К=30	ЗП=0,01*30; ЭММ=0*30; ЗПм=0*30; Мат=0,11*30; ТЗТ=0*30; ТЗТм=0*30	1 изразец	0,3	0			0	0	0
97	ССН-1984-11-6-А-ж	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (46/1)	1	11,4	0	11	1	0	0	0
	(0) К=95	ЗП=0,01*95; ЭММ=0*95; ЗПм=0*95; Мат=0,11*95; ТЗТ=0*95; ТЗТм=0*95	1 изразец	0,95	0			0	0	0
98	ССН-1984-11-6-А-ж	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (54/2)	2	21,12	0	43	4	0	0	0
	(0) К=176	ЗП=0,01*176; ЭММ=0*176; ЗПм=0*176; Мат=0,11*176; ТЗТ=0*176; ТЗТм=0*176	1 изразец	1,76	0			0	0	0
99	ССН-1984-11-6-А-ж	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (37/2)	2	72,72	0	145	12	0	0	0
	(0) К=606	ЗП=0,01*606; ЭММ=0*606; ЗПм=0*606; Мат=0,11*606; ТЗТ=0*606; ТЗТм=0*606	1 изразец	6,06	0			0	0	0
100	ССН-1984-11-6-А-ж	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (5/6)	6	21,72	0	130	11	0	0	0
	(0) К=197	ЗП=0,01*181; ЭММ=0*181; ЗПм=0*181; Мат=0,11*181; ТЗТ=0*181; ТЗТм=0*181	1 изразец	1,81	0			0	0	0
101	ССН-1984-11-6-А-ж	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (12/3 + 31/14)	17	21,72	0	369	31	0	0	0
	(0) К=181	ЗП=0,01*181; ЭММ=0*181; ЗПм=0*181; Мат=0,11*181; ТЗТ=0*181; ТЗТм=0*181	1 изразец	1,81	0			0	0	0
102	ССН-1984-11-6-А-ж	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. (55/2)	2	121,44	0	243	20	0	0	0
	(0) К=1012	ЗП=0,01*1012; ЭММ=0*1012; ЗПм=0*1012; Мат=0,11*1012; ТЗТ=0*1012; ТЗТм=0*1012	1 изразец	10,12	0			0	0	0
103	ССН-1984-11-20-а	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. (5/12 + 7/12 + 12/6 + 14/6 + 17/10 + 18/12 + 19/8 + 20/6 + 24/8 + 28/4 + 31/28 + 33/28 + 34/4 + 37/4 + 38/4 + 39/20 + 43/4 + 46/2 + 54/4 + 55/4)	186	7,72	0	1 436	318	0	0	0
	(0)		100 подставок	1,71	0			0	0	0

104	ДИЗ-5-1984-12-46 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) (5/3,3 + 7/0,99 + 12/1,65 + 14/0,49 + 17/0,13 + 28/0,62 + 33/0,16 + 34/0,11 + 38/15,07 + 54/2,7 + 55/7,54) ЗП=2,08*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	32,76	3,56	0	116	78	0	0	0
			м2 монтируемого о декора	2,39	0			0	0	0
105	ССН-1990-25-14 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. (5/6 + 12/3 + 31/14 + 54/2) ЗП=32,76*1,15*0,8; ЭММ=2,21+0,069; ЗПм=0,46*1,15; ТЗТ=39*1,15*0,8; ТЗТм=0,5934*1,15	25	32,42	2,28	811	754	57	35,88	897
			1 предмет	30,14	0,53			13	0,68	17
106	ССН-1990-25-11 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. (7/6 + 14/3 + 17/5 + 18/6 + 19/4 + 20/3 + 24/4 + 28/2 + 33/14 + 34/2 + 39/2 + 43/2 + 46/1) ЗП=15,29*1,15*0,8; ЭММ=0,83+0,0225; ЗПм=0,15*1,15; ТЗТ=19*1,15*0,8; ТЗТм=0,1935*1,15	54	14,91	0,85	805	759	46	17,48	944
			1 предмет	14,06	0,17			9	0,22	12
107	ССН-1990-25-19 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 500 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров. (38/2 + 55/2) ЗП=137,76*1,15*0,8; ЭММ=4,89+0,0915; ЗПм=0,61*1,15; ТЗТ=134,4*1,15*0,8; ТЗТм=0,7869*1,15	4	134,35	4,98	538	507	20	123,65	495
			1 предмет	126,74	0,7			3	0,9	4
108	ССН-1990-25-17 (0) К=1,15 Общ.часть п.8б; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров. (37/2) ЗП=57,92*1,15*0,8; ЭММ=3,25+0,0915; ЗПм=0,61*1,15; ТЗТ=70*1,15*0,8; ТЗТм=0,7869*1,15	2	56,93	3,34	115	107	7	64,4	129
			1 предмет	53,29	0,7			1	0,9	2

105 053

70 320

269

11 264

ИТОГО:

54

73

Наименование и значение множителей	Значение	Прямые	
Зарплата	70320*37,65	37,65	2 647 548
Машины и механизмы	2647548*0,1	0,1	264 755
Материалы	34464*37,65	37,65	1 297 570
Итого			4 209 873
Накладные расходы	(2647548+2033)*0,85	0,85	2 252 144
Итого			6 462 017
Сметная прибыль	6462017*0,08	0,08	516 961
Итого			6 978 978

№7 Реставрация керамического декора										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
109	ССН-1990-25-7 (0) К=1,15 Общ.часть п.86; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров. (41/4 + 56/1 + 57/1) ЗП=56,27*1,15*0,8; ЭММ=3,21+0,0915; ЗПм=0,61*1,15; ТЗТ=68*1,15*0,8; ТЗТм=0,7869*1,15	6 1 предмет	55,37 51,77	3,3 0,7	333 311	311 20	20 4	62,56 0,9	375 5
110	ССН-1990-25-1 (0) К=1,15 Общ.часть п.86; К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. (42/2) ЗП=15,29*1,15*0,8; ЭММ=0,83+0,0225; ЗПм=0,15*1,15; ТЗТ=19*1,15*0,8; ТЗТм=0,1935*1,15	2 1 предмет	14,91 14,06	0,85 0,17	30 28	28 2	2 0	17,48 0,22	35 0
111	ССН-1984-25-2-3-а (0)	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект (41/5 + 42/1 + 56/7 + 57/7)	20 ящик	2,25 1,31	0 0	45 26	26 0	0 0	0 0	0 0

112	ССН-1984-11-15- в (0) К=1,15 Общ.часть п.8б	Реставрация установленных керамических изразцов методом домазки утраченных частей. Категория сложности 3-я. (21/22,33 + 35/63,63 + 36/12,47 + 40/14,52) ЗП=0,52*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	112,95	0,64	0	73	68	0	0	0
			дм2	0,6	0			0	0	0
113	ССН-1984-11-15- г (0) К=1,15 Общ.часть п.8б	Реставрация установленных керамических изразцов методом домазки утраченных частей. Категория сложности 4-я. (22/147,15) ЗП=0,65*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	147,15	0,79	0	116	110	0	0	0
			дм2	0,75	0			0	0	0
114	ССН-1984-11-15- д (0) К=1,15 Общ.часть п.8б	Реставрация установленных керамических изразцов методом домазки утраченных частей. Категория сложности 5-я. (52/64,13 + 53/73,4) ЗП=0,81*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	137,53	0,97	0	134	128	0	0	0
			дм2	0,93	0			0	0	0
115	ССН-1984-11-16- а (0) К=1,15 Общ.часть п.8б	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. (21/0,11 + 22/0,65 + 35/0,85 + 36/0,17 + 40/0,19 + 52/0,52 + 53/0,51) ЗП=0,49*1,15; ЗПм=0*1,15; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	3	0,63	0	2	2	0	0	0
			1 пог.м. шва	0,56	0			0	0	0
116	ССН-1984-11-14- а (0)	Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 10 кв.см. (41/137,28 + 42/6,69 + 56/3,54 + 57/2,15)	149,66	11,9	0	1 781	1 717	0	0	0
			дм2	11,47	0			0	0	0
117	ССН-1984-11-14- б (0)	Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 30 кв.см. (56/6,85 + 57/4,37)	11,22	6,22	0	70	65	0	0	0
			дм2	5,79	0			0	0	0
118	ССН-1984-11-14- в (0)	Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 50 кв.см. (56/8,7 + 57/17,28)	25,98	5	0	130	119	0	0	0
			дм2	4,57	0			0	0	0
119	ССН-1984-11-16- а (0)	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. (41/1,1 + 42/0,07 + 56/2,29 + 57/1,1)	4,56	0,56	0	2	2	0	0	0
			1 пог.м. шва	0,49	0			0	0	0
120	ДИЗ-5-1984-12- 46	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) (42/0,28 + 56/2,2 + 57/2,22)	4,7	3,56	0	16	11	0	0	0

123	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б (0)	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка (2/2,22 + 4/3,76 + 5/13,54 + 7/2,1 + 8/1,94 + 10/1,91 + 11/3,22 + 12/6,24 + 14/1,05 + 15/0,97 + 17/1,62 + 18/0,53 + 19/4,78 + 20/1,67 + 24/0,47 + 25/1,91 + 26/1,06 + 27/1,3 + 28/1,34 + 29/4,29 + 30/6,64 + 31/29,12 + 33/4,9 + 34/0,79 + 37/13,61 + 38/36,17 + 39/2,41 + 43/0,33 + 44/1,17 + 45/0,65 + 46/1,12 + 50/1,94 + 51/5,54 + 54/4,05 + 55/18,86 + 58/16,51) Мат=2,54*0	199,73 м2 отделяваемой поверхности	7,7 7,7	0 0	1 538 0	1 538 0	0 0	0 0	0 0
123. 1	[Цена поставщика]	Грунтовка L-66-Tiefengrund (Глубокопроникающий грунт L66) Alligator Расход 0,16 кг на м2 Цена: 479,09кг/251,53/1,18*1,03=1,66 руб	31,9568 кг	1,66		53				
124	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б (0) К=1,15 Общ.часть п.8б	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка (3/0,7 + 21/0,56 + 22/3,27 + 23/2,09 + 35/4,24 + 36/0,83 + 40/0,97 + 41/4,12 + 42/0,27 + 52/2,58 + 53/2,56 + 56/5,76 + 57/5,76) ЗП=7,7*1,15; ЗПм=0*1,15; Мат=2,54*0; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	33,71 м2 отделяваемой поверхности	8,86 8,86	0 0	299 0	299 0	0 0	0 0	0 0
124. 1	[Цена поставщика]	Грунтовка L-66-Tiefengrund (Глубокопроникающий грунт L66) Alligator Расход 0,16 кг на м2 Цена: 479,09кг/251,53/1,18*1,03=1,66 руб	5,3936 кг	1,66258		9				

125	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е (0)	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка (2/2,22 + 4/3,76 + 5/13,54 + 7/2,1 + 8/1,94 + 10/1,91 + 11/3,22 + 12/6,24 + 14/1,05 + 15/0,97 + 17/1,62 + 18/0,53 + 19/4,78 + 20/1,67 + 24/0,47 + 25/1,91 + 26/1,06 + 27/1,3 + 28/1,34 + 29/4,29 + 30/6,64 + 31/29,12 + 33/4,9 + 34/0,79 + 37/13,61 + 38/36,17 + 39/2,41 + 43/0,33 + 44/1,17 + 45/0,65 + 46/1,12 + 50/1,94 + 51/5,54 + 54/4,05 + 55/18,86 + 58/16,51) Mat=1,69*0	199,73 м2 отделяваемой поверхности	3,4 3,4 0	0 0 0	679 679 0	679 0 0	0 0 0	0 0 0	
125.1	[Цена поставщика]	Краска на основе силиконов Silsiln-Universal. Alligator Расход 0,38 кг на м2. Цена: 302,81/1,18/251,53*1,03=1,05 руб.	75,8974 л	1,050838		80				
126	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е (0) К=1,15 Общ.часть п.8б	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка (3/0,7 + 21/0,56 + 22/3,27 + 23/2,09 + 35/4,24 + 36/0,83 + 40/0,97 + 41/4,12 + 42/0,27 + 52/2,58 + 53/2,56 + 56/5,76 + 57/5,76) ЗП=3,4*1,15; ЗПм=0*1,15; Mat=1,69*0; ТЗТ=0*1,15; ТЗТм=0*1,15	33,71 м2 отделяваемой поверхности	3,91 3,91 0	0 0 0	132 132 0	132 0 0	0 0 0	0 0 0	
126.1	[Цена поставщика]	Краска на основе силиконов Silsiln-Universal. Alligator Расход 0,38 кг на м2. Цена: 302,81/1,18/251,53*1,03=1,05 руб.	12,8098 л	1,050838		13				
127	ДИЗ-5-1984-10-16-А-д (0)	Покрытие подготовленной поверхности олифой: деревянные оконные заполнительные полосы до 5 см-Применительно-Окраска поверхности баясин (47/8,58 + 48/3,71) Mat=0,49*0	12,29 м2 поверхности	0,65 0,65 0	0 0 0	8 8 0	8 0 0	0 0 0	0 0 0	
127.1	[Цена поставщика]	Краска Disco-Multilan, Diessner. Расход 0,25 кг на м2. Цена: 620руб/1,18/251,53*1,03=2,15 руб.	3,0725 л	2,151578		7				
128	ДИЗ-5-1984-10-16-А-д	Покрытие подготовленной поверхности олифой: деревянные оконные заполнительные полосы до 5 см-Применительно-Окраска поверхности поручня (49/3,71)	3,71	0,65	0	2	2	0	0	0

	(0)	Маг=0,49*0	м2 поверхности	0,65	0	0	0	0
128. 1	[Цена поставщика]	Краска Disco-Multilan, Diessner. Расход 0,25 кг на м2. Цена: 620руб/1,18/251,53*1,03=2,15 руб.	0,9275 л	2,151578		2		
ИТОГО:						2 822	2 658	0 0

Наименование и значение множителей	Значение	Прямые
Зарплата	2658*37,65	100 074
Машины и механизмы	100074*0,1	10 007
Материалы	164*37,65	6 175
Итого		116 256
Накладные расходы	(100074+0)*0,85	85 063
Итого		201 319
Сметная прибыль	201319*0,08	16 106
Итого		217 425

Наименование и значение множителей	Значение	Прямые
Итого		8 447 321
в т.ч стоимость материалов	1504495	1 504 495

СОСТАВИЛ
ПРОВЕРИЛ

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на выполнение работ по реконструкции, реставрации и техническому перевооружению здания.

Реставрация и воссоздание керамического и лепного декора на фасаде

(наименование или виды работ)

(наименование, статус и адрес объекта культурного наследия)

По состоянию на "01" июня 2012 г.

Проектировщик:

(наименование организации)

"Согласовано"

Заказчик:
(наименование организации)

МП

"

(наименование организации)

МП

Позиция	Наименование конструктивных элементов	Единица измерения	Количество	Техническое состояние и методы реставрации
1	2	3	4	5
1	Фасад в осях 1-33		0	
2	Лепной декор - триглиф Д-7 (0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*7	м2	2,22264	Воссоздание гипс
	Д-7 триглиф ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	2,22	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*7
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,78	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*7)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	7	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
	0,63*0,32*0,1*7/0,1=1 ящик ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
	Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз-5 ССН-1984-12-12-г	1 модель	1	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель

Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз-5 К=1000-500=500/100=5	ССН-1984-12-12-д	1 модель		1	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм..-Применительно-Приведение в модель
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.		31,75	Изготовление вискитовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 2,22264/7*100
	ССН-1984-12-30-д	1 гипс. модель		7	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и сред. сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 600 мм.
К=1000-600=400/100=4	ССН-1984-12-30-е	1 гипс. модель		7	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и сред. сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 600 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
	ССН-1984-12-40-в	1 деталь		7	Установка розеток кесонных или потолочных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 400 мм.
К=100-400=600/100=6	ССН-1984-12-40-г	1 деталь		7	Установка розеток кесонных или потолочных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 400 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяваемо		2,22	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка

		й поверхности		2,22264
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		2,22 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 2,22264
3 Лепной декор - гирлянда Д-3 0,24*0,975*1,5*2		м2		0,702 Реставрация гипс
Д-3 гирлянда	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п.		0,7 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,24*0,975*1,5*2
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2		0,56 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,24*0,975*1,5*2)*0,8
	ССН-1984-12-2-а	1 м2		0,7 Химическое укрепление гипса. Лепной декор. 0,702
	ССН-1984-12-3-1-в-1	м2		0,7 Догипсовка. Категория сложности 3-я. Более 20%. 0,702
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		0,7 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 0,702
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		0,7 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 0,702
4 Кронштейн лепной Кр-1 (0,86*0,16+(0,86*0,05*2))*1,2*14		м2		3,75648 Воссоздание
Кр-1 кронштейн	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п.		3,76 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,86*0,16+0,86*0,05*2)*1,2*14
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2		3,01 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора

					$((0,86*0,16+0,86*0,05*2)*1,2*14)*0,8$
	ССН-1990-25-1	1 предмет		14	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
$(0,86*0,16*0,1*12)/0,1=2$ ящика	ССН-1984-25-2-3-а	ящик		2	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5	ССН-1984-12-9-и	1 модель		1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз 5 860-500=360=4	ССН-1984-12-9-к	1 модель		1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением более 500 мм. Добавлять на каждые следующие 100 мм.Применительно-Приведение в модель
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.		26,83	Изготовление викиновых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я.
	ССН-1984-12-29-л	1 гипс. отливка		14	Отливка кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением до 600 мм.
$860-600=2,6=3$ К=3	ССН-1984-12-29-м	1 гипс. отливка		14	Отливка кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением более 600 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
	ССН-1984-12-38-и	1 деталь		14	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментированные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина до 500 мм.
$860-500=360=4$ К=4	ССН-1984-12-38-к	1 деталь		14	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментированные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемого и поверхности		3,76	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемого		3,76	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка

		й поверхности		3,75648
5 Капитель коринфская - керамическая Кп-1 (0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*6		м2	12,48	Воссоздание керамика
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	12,48	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*6
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	9,98	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. -Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*6)*0,8
	ССН-1990-25-4	1 предмет	6	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,86*0,64*0,22*6/0,1=7 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	7	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=6шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	208	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 12,48/6*100
	ССН-1990-25-154	1 дм2 р.п.	208	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Вне категории сложности. 12,48/6*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	561,6	Приготовление глиняной массы. 12,48*0,025*1800
	Цена поставщика	кг	561,6	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 561,6
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	6	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=609,12/6/-3/0,5=197 К=197	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	6	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
Кол-во=6 изделий*4шт/2 оборота= 12 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	12	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.

	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	6	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. 6
Масса=609,12/6/-3/0,5=197 К=197	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	6	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. 6
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемо го декора	3,3	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 0,86*0,64*6
	ССН-1990-25-14	1 предмет	6	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 6
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	13,54	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 13,536
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	13,54	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 13,536
6 Ствол пилястры каннелюрованный Пл-1 3,576*0,43*1,2*6+(3,576*0,1*2)*6		м2	15,362496	Оштукатуривание
Пл-1 ствол	ССН-1984-12-1-Г-а	м2	16,29	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм. (Пилястры каннелюрованные) 3,576*0,43*1,3*6+3,576*0,1*6*2
	ССН-1984-12-1-Г-а	м2 р.п	13,03	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм. (Доочистка пилястр каннелюрованных) (3,576*0,43*1,3*6+3,576*0,1*6*2)*0,8
7 База пилястр - керамическая Бз-1 0,35*0,47*1,3*6+(0,35*0,15*2*1,3)*6		м2	2,1021	Воссоздание керамика
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	2,1	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,35*0,47*1,3*6+0,35*0,15*2*1,3*6

	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,68	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,35*0,47*1,3*6+0,35*0,15*2*1,3*6)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	6	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
(0,35*0,47*0,15)*6/0,1=1	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=6шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	35,04	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 2,1021/6*100
	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	35,04	Изготовление викинтных форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 2,1021/6*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	94,59	Приготовление глиняной массы. 2,1021*0,025*1800
Цена поставщика		кг	94,59	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 94,59
Кол-во=6 изделий*4шт/2 оборота= 12 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	12	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	6	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=94,59/6/-3/0,5=26 К=26	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	6	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	6	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=94,59/6/-3/0,5=26 К=26	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	6	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемо го декора	0,99	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 0,35*0,47*6

	ССН-1990-25-11	1 предмет		6	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		2,1	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		2,1	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
8	Лепные филенки Д - 15, Д - 16 1,94	м2		1,94	Реставрация гипс
	ССН-1990-25-11	1 предмет		1	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
	ССН-1984-12-2-а	1 м2		1,94	Химическое укрепление гипса. Лепной декор.
	ССН-1984-12-3-1-в	м2		1,94	Догипсовка. Категория сложности 1-я. Более 20%.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		1,94	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		1,94	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
	ССН-1984-12-37-а	м		1,94	Установка погонных деталей. Орнамент простой и средней сложности. Высота детали (по огибу для выпуклых деталей) до 50 мм.
9	Фасад в осях 24-1			0	
10	Лепной декор - триглиф Д-7 (0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*6	м2		1,90512	Воссоздание гипс

	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	1,91	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. $(0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*6$
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,52	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора $(0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*6*0,8$
	ССН-1990-25-1	1 предмет	6	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
$(0,63*0,32*0,05)*6/0,1=1$ ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5	ССН-1984-12-12-г	1 модель	1	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5 К=1000-500=500/100=5	ССН-1984-12-12-д	1 модель	1	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.-Применительно-Приведение в модель
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	31,75	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. $1,90512/6*100$
	ССН-1984-12-30-д	1 гипс. модель	6	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и сред. сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 600 мм.

К=1000-600=400/100=4	ССН-1984-12-30-е	1 гипс. модель	6	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и сред. сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 600 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
	ССН-1984-12-40-в	1 деталь	6	Установка розеток кессонных или потолочных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 400 мм.
К=100-400=600/100=6	ССН-1984-12-40-г	1 деталь	6	Установка розеток кессонных или потолочных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 400 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	1,91	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 1,90512
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	1,91	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 1,90512
11 Кронштейн лепной Кр-1 (0,86*0,16+0,86*0,05*2)*1,2*12		м2	3,21984	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	3,22	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,86*0,16+0,86*0,05*2)*1,2*12
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	2,58	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,86*0,16+0,86*0,05*2)*1,2*12)*0,8

	ССН-1990-25-1	1 предмет	12	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
(0,86*0,16*0,1)*10/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5	ССН-1984-12-9-и	1 модель	1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5 860-500=360/100=4 К=4	ССН-1984-12-9-к	1 модель	1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением более 500 мм. Добавлять на каждые следующие 100 мм.Применительно-Приведение в модель
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	26,83	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я.
	ССН-1984-12-29-л	1 гипс. отливка	12	Отливка кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением до 600 мм.
860-600=260/100=3 К=3	ССН-1984-12-29-м	1 гипс. отливка	12	Отливка кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением более 600 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
	ССН-1984-12-38-и	1 деталь	12	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментированные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина до 500 мм.
860-500=360/100=4 К=4	ССН-1984-12-38-к	1 деталь	12	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментированные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	3,22	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	3,22	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка

12 Капитель коринфская - керамическая Кп-1 (0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*3	м2	6,24	Воссоздание керамика
ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	6,24	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*3
ССН-1984-12-1-Г-б	м2	4,99	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. -Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*3)*0,8
ССН-1990-25-4	1 предмет	3	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,86*0,64*0,22*3/0,1=4 ящик	ящик	4	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=3шт/7изразцов/6форм=1 модель	дм2	208	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 6,24/3*100
ССН-1990-25-154	1 дм2 р.п.	208	Изготовление викинтных форм (односторонних) для отливки моделей. Вне категории сложности. 6,24/3*100
ССН-1984-11-3-1	кг	280,8	Приготовление глиняной массы. 6,24*0,025*1800
Цена поставщика	кг	280,8	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 280,8
Кол-во=3 изделий*4шт/2 оборота= 6 шт	100 подставок	6	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	3	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=280,8/3-3/0,5=181,2 К=181	1 изразец	3	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	3	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.

Масса=280,8/3-3/0,5=181,2 К=181	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	3	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемо го декора	1,65	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 0,86*0,64*3
	ССН-1990-25-14	1 предмет	3	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	6,24	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 6,24
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	6,24	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 6,24
13 Ствол пилястры каннелюрованный Пл-1 (3,576*0,43*1,2)*3+(3,576*0,1*2)*3		м2	7,681248	Оштукатуривание
Пл-1 ствол	ССН-1984-12-1-Г-а	м2	7,68	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм. (Пилястры каннелюрованные) (3,576*0,43*1,2)*3+(3,576*0,1*2)*3
	ССН-1984-12-1-Г-а	м2 р.п	6,15	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм. (Доочистка пилястр каннелюрованных) ((3,576*0,43*1,2)*3+(3,576*0,1*2)*3)*0,8
14 База пилястр керамическая Бз-1 0,35*0,47*1,3*3+(0,35*0,15*2*1,3)*3		м2	1,05105	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	1,05	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,35*0,47*1,3*3+0,35*0,15*2*1,3*3

	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,97	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора 0,35*0,47*1,3*3+0,35*0,15*2*1,3*3*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	3	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,35*0,47*3*0,15/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=3шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	35,04	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 1,05105/3*100
	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	35,04	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 1,05105/3*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	47,3	Приготовление глиняной массы. 1,05105*0,025*1800
Цена поставщика		кг	47,3	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 47,3
Кол-во=3 изделий*4шт/2 оборота= 6 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	6	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	3	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=47,3/3/-3/0,5=25,5 К=26	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	3	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	3	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=47,3/3/-3/0,5=25,5 К=26	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	3	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемого декора	0,49	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 0,35*0,47*3

	ССН-1990-25-11	1 предмет		3	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		1,05	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		1,05	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
15	Лепные филенки Д - 15,Д - 16	м2		0,972	Реставрация
0,972					
	ССН-1990-25-11	1 предмет		1	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
	ССН-1984-12-2-а	1 м2		0,97	Химическое укрепление гипса. Лепной декор.
	ССН-1984-12-3-1-в	м2		0,97	Догипсовка. Категория сложности 1-я. Более 20%.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		0,97	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		0,97	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
	ССН-1984-12-37-а	м		2,7	Установка погонных деталей. Орнамент простой и средней сложности. Высота детали (по огибу для выпуклых деталей) до 50 мм.
16	Фасад в осях Т-А			0	
17	Замковый камень - керамический декор Д-12	м2		1,62	Воссоздание керамика
	(0,45*0,28+0,45*0,1*2)*5*1,5				

	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	1,62	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. $(0,45*0,28+0,45*0,1*2)*5*1,5$
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,3	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора $((0,45*0,28+0,45*0,1*2)*5*1,5)*0,8$
	ССН-1990-25-1	1 предмет	5	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,45*0,28*0,1*5/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=5шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	32,4	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. $1,62/5*100$
	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.	32,4	Изготовление викинтowych форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. $1,62/5*100$
	ССН-1984-11-3-1	кг	72,9	Приготовление глиняной массы. $1,62*0,025*1800$
Цена поставщика		кг	72,9	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. $72,9$
Кол-во=5 изделий*4шт/2 оборота= 10 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	10	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. 10
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	5	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. 5
Масса= $72,9/5/-3/0,5=23,16$ К=23	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	5	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. 5
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	5	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. 5
Масса= $72,9/5/-3/0,5=23,16$ К=23	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	5	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. 5

	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемо го декора	0,13	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 0,45*0,285
	ССН-1990-25-11	1 предмет		5 Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 5
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	1,62	2 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 1,62
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	1,62	2 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 1,62
18	Ленты - керамические Д-12 0,53*0,14*1,2*6	м2	0,53424	Воссоздание керамика
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	0,53	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,53*0,14*1,2*6
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,43	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,53*0,14*1,2*6)*0,8
	ССН-1990-25-11	1 предмет		6 Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 6
0,53*0,14*0,01*6/0,1=0,04 шт	ССН-1984-25-2-3-а	ящик		0 Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект 0
Модель=6шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	8,9	9 Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 0,53424/6*100
	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	8,9	9 Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 0,53424/6*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	24,04	4 Приготовление глиняной массы. 0,53424*0,025*1800

	Цена поставщика	кг	24,04	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 24,04
Кол-во=6 изделий*4шт/2 оборота= 12 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	12	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. 12
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	6	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. 6
Масса=24,04/6/-3/0,5=2,01 К=2	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	6	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. 6
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	6	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. 6
Масса=24,04/6/-3/0,5=2,01 К=2	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	6	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. 6
	ССН-1990-25-11	1 предмет	6	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 6
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,53	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 0,53
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	0,53	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 0,53
19 <i>Дубовый лист- керамический Д-12</i> 2,3*0,26*2*4		м2	4,784	Воссоздание керамика
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	4,78	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 2,3*0,26*2*4
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	3,83	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (2,3*0,26*2*4)*0,8

	ССН-1990-25-1	1 предмет		4	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
2,3*0,26*0,01*4/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик		1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=4шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2		119,6	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я.
	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.		119,6	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я.
	ССН-1984-11-3-1	кг		215,28	Приготовление глиняной массы.
Цена поставщика		кг		215,28	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб.
Кол-во=4 изделий*4шт/2 оборота= 8 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок		8	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец		4	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=215,28/4-3/0,5=101,64 К=102	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец		4	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец		4	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=215,28/4-3/0,5=101,64 К=102	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец		4	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ССН-1990-25-11	1 предмет		4	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		4,78	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка

Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	4,78	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 4,784
20 Валюта - керамическая Д-17 (0,21*0,61*1,5)*3+(0,2*0,61*2)*1,5*3		м2	1,67445	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	1,67	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,21*0,61*1,5)*3+(0,2*0,61*2)*1,5*3
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,34	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,21*0,61*1,5)*3+(0,2*0,61*2)*1,5*3)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	3	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,21*0,61*0,61*3/0,1=2 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	2	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=3шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	55,82	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 1,67445/3*100
	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.	55,82	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. 1,67445/3*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	75,35	Приготовление глиняной массы. 1,67445*0,025*1800
	Цена поставщика	кг	75,35	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 75,35
Кол-во=3 изделий*4шт/2 оборота= 6 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	6	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	3	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=75,35/3-3/0,5=44,2 К=44	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	3	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.

				3	
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец		3	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=75,35/3-3/0,5=44,2 К=44	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец		3	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ССН-1990-25-11	1 предмет		3	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		1,67	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		1,67	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
21 Валюта - керамическая Д-17 (0,21*0,61*1,5)+(0,2*0,61*2)*1,5		м2		0,55815	Реставрация
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п		0,56	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,21*0,61*1,5)+(0,2*0,61*2)*1,5
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2		0,45	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,21*0,61*1,5)+(0,2*0,61*2)*1,5)*0,8
	ССН-1984-11-15-в	дм2		22,33	Реставрация установленных керамических изразцов методом домозки утраченных частей. Категория сложности 3-я. 0,55815*0,4*100
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва		0,11	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 0,55815*0,2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		0,56	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка

Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	0,56	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 0,55815
22 <i>Музыкальный картуш - керамический Д-10</i> 2,14*0,765*2,0		м2	3,2742	Реставрация
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	3,27	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 2,14*0,765*2,0
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	2,62	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (2,14*0,765*2,0)*0,8
	ССН-1984-11-15-г	дм2	147,15	Реставрация установленных керамических изразцов методом домазки утраченных частей. Категория сложности 4-я. 3,27*0,45*100
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва	0,65	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 3,27*0,2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	3,27	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 3,27
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	3,27	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 3,27
23 <i>Лепной декор - гирлянда Д-3</i> 0,24*0,97*1,5*6		м2	2,0952	Реставрация
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	2,1	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,24*0,97*1,5*6
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,68	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,24*0,97*1,5*6)*0,8
	ССН-1984-12-2-а	1 м2	2,09	Химическое укрепление гипса. Лепной декор.

			2,09
	ССН-1984-12-3-1-в-1	м2	2,09 Догипсовка. Категория сложности 3-я. Более 20%. 2,09
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	2,09 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 2,09
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	2,09 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 2,09
24 Лепные ветви 0,54*0,18*1,2*4		м2	0,46656 Воссоздание керамика
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	0,47 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно- лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,54*0,18*1,2*4
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,37 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно- лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,54*0,18*1,2*4)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	4 Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 4
0,54*0,24*0,01*3/0,1=0,0388 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	0 Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект 0
Модель=4шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	11,66 Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 0,46656/4*100
	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.	11,66 Изготовление викинтowych форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. 0,46656/4*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	21 Приготовление глиняной массы. 0,46656*0,025*1800
	Цена поставщика	кг	21 Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 21

Кол-во=4 изделий*4шт/2 оборота= 8 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	8	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	4	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=21/4/-3/0,5=4,5 К=5	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	4	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	4	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=21/4/-3/0,5=4,5 К=5	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	4	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ССН-1990-25-11	1 предмет	4	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,47	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	0,47	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
25 Лепная декор - триглиф Д-7 (0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*6		м2	1,90512	Воссоздание гипс
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	1,91	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*6
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,52	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,63*0,32+0,63*0,05*2)*1,2*6)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	6	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.

0,63*0,32*0,05*6/0,1=1 шт.	ССН-1984-25-2-3-а	ящик		6	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5	ССН-1984-12-12-г	1 модель		1	1	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5 К=1000-500=500/100=5	ССН-1984-12-12-д	1 модель		1	1	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.-Применительно-Приведение в модель
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.		31,75	1,90512/6*100	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я.
	ССН-1984-12-30-д	1 гипс. модель		6	6	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и сред. сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 600 мм.
К=1000-600=400/100=4	ССН-1984-12-30-е	1 гипс. модель		6	6	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и сред. сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 600 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.

	ССН-1984-12-40-в	1 деталь		6	Установка розеток кесонных или потолочных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности до 400 мм.
$K=100-400=600/100=6$	ССН-1984-12-40-г	1 деталь		6	Установка розеток кесонных или потолочных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем. Орнамент простой и средней сложности. Розетки круглые - диаметром, эллиптические - полусуммой главных осей, ромбические - полусуммой диагоналей, многоугольные - диаметром описанной окружности более 400 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
$K_{mat}=0$	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		1,91	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
$K_{mat}=0$	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		1,91	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
26 Модульон лепной Д-6 $(0,46*0,45+0,46*0,16*2)*1,5*2$		м2		1,0626	Воссоздание гипс
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п		1,06	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. $(0,46*0,45+0,46*0,16*2)*1,5*2$
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2		0,85	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора $((0,46*0,45+0,46*0,16*2)*1,5*2)*0,8$
	ССН-1990-25-1	1 предмет		2	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
$(0,46*0,45*0,16*2)/0,1=1$ ящика	ССН-1984-25-2-3-а	ящик		1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект

Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5	ССН-1984-12-9-и	1 модель	1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментованные с наибольшим измерением до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель 1
	ССН-1984-12-9-и	1 модель	1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментованные с наибольшим измерением до 500 мм. 1
К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.	53	Изготовление вискитовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. 1,06/2*100
	ССН-1984-12-29-л	1 гипс. отливка	2	Отливка кронштейнов. Орнаментованные детали. С наибольшим измерением до 600 мм. 2
	ССН-1984-12-38-и	1 деталь	2	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина до 500 мм. 2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемой поверхности	1,06	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 1,06
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемой поверхности	1,06	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 1,06
27 Модульон лепной Д-18 0,355*0,255*1,2*10+(0,355*0,03)*2*10		м2	1,2993	Воссоздание гипс
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	1,3	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,355*0,255*1,2*10+(0,355*0,03)*2*10
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,04	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,355*0,255*1,2*10+(0,355*0,03)*2*10)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	10	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 10
0,355*0,255*0,03*10/0,1=1 шт.	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект

				1
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5	ССН-1984-12-9-з	1 модель		1 Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением до 400 мм.-Применительно-Приведение в модель 1
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.		10,86 Изготовление викинтговых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 1,0863/10*100
	ССН-1984-12-29-и	1 гипс. отливка		10 Отливка модульонов и кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением до 400 мм. 10
	ССН-1984-12-38-з	1 деталь		10 Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментированные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина до 400 мм. 10
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяе мой поверхности		1,3 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 1,2993
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяе мой поверхности		1,3 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 1,2993
28 Замковый камень - керамические Д-9 (0,6*0,52+0,17*0,6*2)*1,3*2		м2		1,3416 Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п		1,34 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,6*0,52+0,17*0,6*2)*1,3*2
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2		1,07 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,6*0,52+0,17*0,6*2)*1,3*2)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет		2 Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 2
0,6*0,52*0,17*2/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик		1 Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект 1

Модель=2шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	67,08	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 1,3416/2*100
	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	67,08	Изготовление викинтковых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 1,3416/2*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	60,3	Приготовление глиняной массы. 1,34*0,025*1800
	Цена поставщика	кг	60,3	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 60,3
Кол-во=2 изделий*4шт/2 оборота= 4 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	4	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. 4
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. 2
Масса=60,3/2/-3/0,5=54,3 К=54	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. 2
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. 2
Масса=60,3/2/-3/0,5=54,3 К=54	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. 2
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемого декора	0,62	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 0,6*0,52*2
	ССН-1990-25-11	1 предмет	2	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемой поверхности	1,34	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 1,34
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемой	1,34	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка

		й поверхности		1,34
29 Кронштейн лепной Кр-1 (0,86*0,16)*1,2*16+(0,86*0,05*2)*1,2*16		м2	4,29312	Воссоздание гипс
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	4,29	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,86*0,16+0,86*0,05*2)*1,2*16
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	3,43	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,86*0,16+0,86*0,05*2)*1,2*16)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	16	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,86*0,16*0,05*16/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5	ССН-1984-12-9-и	1 модель	1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением до 500 мм.-Применительно-Приведение в модель
Кзп=0,2 ССН-84-12 Диз5 860-500=360/100=4 К=4	ССН-1984-12-9-к	1 модель	1	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов. Орнаментированные с наибольшим измерением более 500 мм. Добавлять на каждые следующие 100 мм.Применительно-Приведение в модель
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	80,5	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 4,29312/16*3*100
	ССН-1984-12-29-л	1 гипс. отливка	16	Отливка кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением до 600 мм.
860-600=260/100=3 К=3	ССН-1984-12-29-м	1 гипс. отливка	16	Отливка кронштейнов. Орнаментированные детали. С наибольшим измерением более 600 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
	ССН-1984-12-38-и	1 деталь	16	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментированные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина до 500 мм.

860-500=360/100=4 K=4	ССН-1984-12-38-к	1 деталь	16	Установка модульонов и кронштейнов. Орнаментованные. Наибольшее измерение - высота, откос, ширина более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
Kмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	4,29	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Kмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	4,29	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
30 Музыкальное панно - гипсовое Д-5, Д-2 0,866*1,924*2,0*2		м2	6,664736	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	6,66	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,866*1,924*2,0*2
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	5,33	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,866*1,924*2,0*2)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	2	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,86*0,924*0,01*2/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
	ССН-1984-12-11-а	1 модель	1	Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем. Гербы. Высотой до 500 мм.
K=866-500=366/100=3,66	ССН-1984-12-11-б	1 модель	1	Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем. Гербы. Высотой более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм.
K=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ССН-1990-25-153	1 дм2 р.п.	333,2	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 4-я. 6,664/2*100
	ССН-1984-12-35-а	1 гипс. отливка	2	Отливка гербов и картушей. Гербы. Высотой до 500 мм.

К=866-500=366/100=3,66	ССН-1984-12-35-б	1 гипс. отливка	2	Отливка гербов и картушей. Гербы. Высотой более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм. 2
	ССН-1984-12-44-а	1 деталь	2	Установка гербов и картушей. Гербы. Высотой до 500 мм. 2
К=866-500=366/100=3,66	ССН-1984-12-44-б	1 деталь	2	Установка гербов и картушей. Гербы. Высотой более 500 мм, добавлять на каждые последующие 100 мм. 2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	6,64	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 6,64
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	6,64	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 6,64
31 Капитель коринфская - керамическая Кп-1 (0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*14		м2	29,12	Воссоздание керамика
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	29,12	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*14
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	23,3	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,86*0,64+0,64*0,22*2)*2,5*14)*0,8
	ССН-1990-25-4	1 предмет	14	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 14
0,86*0,64*0,22*14/0,1=17 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	17	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект 17
Модель=14шт/7изразцов/6форм= 1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	208	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 29,12/14*100
	ССН-1990-25-154	1 дм2 р.п.	208	Изготовление викиновых форм (односторонних) для отливки моделей. Вне категории сложности. 29,12/14*100

	ССН-1984-11-3-1	кг	1 310,4	Приготовление глиняной массы. 29,12*0,025*1800
	Цена поставщика	кг	1 310,4	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 1310,4
Кол-во=14 изделий*4шт/2 оборота= 28 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	28	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. 28
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	14	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. 14
Масса=1310,4/14-3/0,5=181,2 К=181	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	14	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. 14
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	14	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. 14
Масса=1310,4/14-3/0,5=181,2 К=181	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	14	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. 14
	ССН-1990-25-14	1 предмет	14	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 14
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемой поверхности	29,12	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 29,12
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемой поверхности	29,12	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 29,12
32	Ствол пилястры каннелюрованный Пл-1 3,576*0,43*1,2*14+(3,576*0,1*2)*14	м2	35,845824	Оштукатуривание
	Пл-1 ствол	м2	35,85	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм. (Пилястры каннелюрованные) 3,576*0,43*1,2*14+(3,576*0,1*2)*14

	ССН-1984-12-1-Г-а	м2 р.п	28,68	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: профилированные поверхности и гладкие полосы шириной до 100 мм. (Доочистка пилястр каннелюрованных) $(3,576*0,43*1,2*14+(3,576*0,1*2)*14)*0,8$
33 База пилястр керамическая Бз-1 $0,35*0,47*1,3*14+(0,35*0,15*2*1,3)*14$		м2	4,9049	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	4,9	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. $0,35*0,47*1,3*14+(0,35*0,15*2*1,3)*14$
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	3,92	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора $(0,35*0,47*1,3*14+(0,35*0,15*2*1,3)*14)*0,8$
	ССН-1990-25-1	1 предмет	14	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
$0,35*0,47*0,15*14/0,1=3$ ящиков	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	3	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=14шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	35,04	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. $4,9049/14*100$
	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	35,04	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. $4,9049/14*100$
	ССН-1984-11-3-1	кг	220,72	Приготовление глиняной массы. $4,9049*0,025*1800$
Цена поставщика		кг	220,72	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 220,72
Кол-во=14 изделий*4шт/2 оборота= 28 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	28	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. 28
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	14	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. 14

Масса=220,72/14-3/0,5=25,53 К=26	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	14	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. 14
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	14	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. 14
Масса=220,72/14-3/0,5=25,53 К=26	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	14	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. 14
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемо го декора	0,16	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 0,35*0,47
	ССН-1990-25-11	1 предмет	14	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 14
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	4,9	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 4,9049
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	4,9	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 4,9049
34 Капитель ионическая керамическая Кп - 5 (0,27*0,41*2*1,3)*2+0,26*0,41*2		м2	0,78884	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	0,79	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (0,27*0,41*2*1,3)*2+0,26*0,41*2
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,63	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((0,27*0,41*2*1,3)*2+0,26*0,41*2)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	2	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 2
0,27*0,41*0,41*2/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект

				1
Модель=2шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	39,42	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 0,7884/2*100
	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.	39,42	Изготовление викинтowych форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. 0,7884/2*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	35,48	Приготовление глиняной массы. 0,7884*0,025*1800
Цена поставщика		кг	35,48	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 35,48
Кол-во=2 изделий*4шт/2 оборота= 4 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	4	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. 4
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. 2
Масса=35,48/2-3/0,5=29,48 К=30	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. 2
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. 2
Масса=35,48/2-3/0,5=29,48 К=30	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. 2
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемого декора	0,11	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 0,27*0,41
	ССН-1990-25-11	1 предмет	2	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемой поверхности	0,79	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 0,7884
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемой	0,79	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка

		й поверхности		0,7884	
35 Ствол колонны керамический Кл - 5 2*3,14*0,13*2,165*1,2*2		м2	4,242014	Реставрация	
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	4,24	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 2*3,14*0,13*2,165*1,2*2	
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	3,39	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. -Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (2*3,14*0,13*2,165*1,2*2)*0,8	
	ССН-1984-11-15-в	дм2	63,63	Реставрация установленных керамических изразцов методом домозки утраченных частей. Категория сложности 3-я. 4,242*0,15*100	
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва	0,85	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 4,242*0,2	
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	4,24	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 4,242	
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	4,24	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 4,242	
36 База колонны керамическая Бз - 5 2*3,14*0,14*0,394*1,2*2		м2	0,831372	Реставрация	
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	0,83	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 2*3,14*0,14*0,394*1,2*2	
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,67	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. -Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (2*3,14*0,14*0,394*1,2*2)*0,8	
	ССН-1984-11-15-в	дм2	12,47	Реставрация установленных керамических изразцов методом домозки утраченных частей. Категория сложности 3-я. 0,831372*0,15*100	

	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва	0,17	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 0,8313*0,2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,83	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 0,8313
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	0,83	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 0,8313
37 Капитель колонны коринфская гипсовая - Кп - 2 $((2*3,14*0,55*0,64)*2,5+(0,64*0,2*4*2,5))*2$		м2	13,6128	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	13,61	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. $((2*3,14*0,55*0,64)*2,5+(0,64*0,2*4*2,5))*2$
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	10,89	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора $((2*3,14*0,55*0,64)*2,5+(0,64*0,2*4*2,5))*2*0,8$
	ССН-1990-25-7	1 предмет	2	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.
$(3,14*0,55*0,55*0,64+0,64*0,2*4*0,2)*2/0,1=14$ шт	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	14	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект 14
Модель=2шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	680,64	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 13,6128/2*100
	ССН-1990-25-154	1 дм2 р.п.	680,64	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Вне категории сложности. 680,64
	ССН-1984-11-3-1	кг	612,58	Приготовление глиняной массы. 13,6128*0,025*1800
	Цена поставщика	кг	612,58	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 612,58
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.

				2	
Масса=612/2-3/0,5=606 К=606	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец		2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
Кол-во=2 изделий*4шт/2 оборота= 4 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок		4	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец		2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=612/2-3/0,5=606 К=606	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец		2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ССН-1990-25-17	1 предмет		2	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемой поверхности		13,61	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемой поверхности		13,61	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
38 Ствол - Пл- 2 2*3,14*0,5*4,8*1,2*2		м2		36,1728	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п		36,17	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 2*3,14*0,5*4,8*1,2*2
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2		28,94	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (2*3,14*0,5*4,8*1,2*2)*0,8
	ССН-1990-25-9	1 предмет		2	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 500 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.
3,14*0,5*0,5*4,8*2/0,1=75 ящиков	ССН-1984-25-2-3-а	ящик		75	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект

			75
Модель=2шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	1 808,64 Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 36,1728/2*100
	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	1 808,64 Изготовление викинтowych форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 36,1728/2*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	1 627,78 Приготовление глиняной массы. 36,1728*0,025*1800
Цена поставщика		кг	1 627,78 Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 1627,78
Кол-во=2 изделий*4шт/2 оборота= 4 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	4 Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	2 Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=1627,78/2-3/0,5=1621,78 К=1622	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	2 Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	2 Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=1627,78/2-3/0,5=1621,78 К=1622	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	2 Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемого декора	15,07 Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 36,1728/1,2/2
	ССН-1990-25-19	1 предмет	2 Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 500 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемой поверхности	36,17 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 36,1728
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемой	36,17 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка

		й поверхности		36,1728
39 База колонны керамическая - Бз - 2 (2*3,14*0,57*0,28*1,2)*2		м2	2,405491	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	2,41	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. (2*3,14*0,57*0,28*1,2)*2
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	1,92	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. -Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора ((2*3,14*0,57*0,28*1,2)*2)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	2	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
3,14*0,57*0,57*0,28/0,1*2=6 ящиков	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	6	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=2шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	120,27	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 2,405491/2*100
	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	120,27	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 2,405491/2*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	108,25	Приготовление глиняной массы. 2,405491*0,025*1800
	Цена поставщика	кг	108,25	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 108,25
Кол-во=5 изделий*4шт/2 оборота= 10 шт	ССН-1984-11-20-а	100, подставок	20	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. 20
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. 2
Масса=108,25/2-3/0,5=102,25 К=102	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. 2

	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец		2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=108,25/2-3/0,5=102,25 К=102	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец		2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ССН-1990-25-11	1 предмет		2	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		2,41	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		2,41	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
40	Капитель колонны ионическая керамическая - Кп - 3 0,245*0,76*1,3*4		м2	0,96824	Реставрация
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п		0,97	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,245*0,76*1,3*4
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2		0,77	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,245*0,76*1,3*4)*0,8
	ССН-1984-11-15-в	дм2		14,52	Реставрация установленных керамических изразцов методом домазки утраченных частей. Категория сложности 3-я. 0,96824*0,15*100
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва		0,19	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 0,96824*0,2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		0,97	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо		0,97	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка

		й поверхности		0,96824	
41 <i>Ствол колонны керамический - Пл - 3</i> 2,08*0,66*4		м2	5,4912	Реставрация	
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	5,49	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 2,08*0,66*4	
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	4,39	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (2,08*0,66*4)*0,8	
	ССН-1990-25-7	1 предмет	4	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.	
2,08*0,66*0,1*4/0,1=5 ящиков	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	5	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект	
	ССН-1984-11-14-а	дм2	137,28	Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 10 кв.см. 5,4912*0,25*100	
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва	1,1	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 5,4912*0,2	
	ССН-1990-25-17	1 предмет	4	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.	
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	4,12	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 5,4912-137,28/100	
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	4,12	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 4,12	
42 <i>База колонны керамическая Бз - 3</i> 0,17*0,82*1,2*2		м2	0,33456	Реставрация	
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	0,33	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.	

			0,17*0,82*1,2*2
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,27 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,17*0,82*1,2*2)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	2 Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,17*0,82*0,1*4/0,1=1 ящиков	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1 Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
	ССН-1984-11-14-а	дм2	6,69 Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 10 кв.см.
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва	0,07 Расшивка швов облицовки из керамических изразцов.
	ДИЗ-5-1984-12-4б	м2 монтируемо го декора	0,28 Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг)
	ССН-1990-25-11	1 предмет	2 Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,27 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,27 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
43 База колонны керамическая Бз - 3 0,17*0,82*1,2*2		м2	0,33456 Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	0,33 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.

	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,27	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,17*0,82*1,2*2)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	2	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,17*0,82*0,01/0,1=1 ящиков	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=2шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	16,73	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 0,33456/2*100
	ССН-1990-25-151	1 дм2 р.п.	16,73	Изготовление викиновых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 2-я. 0,33456/2*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	15,06	Приготовление глиняной массы. 0,33456*0,025*1800
Цена поставщика		кг	15,06	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 15,06
Кол-во=2 изделий*4шт/2 оборота= 4 шт.	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	4	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=15,06/2-3/0,5=9 К=9	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=15,06/2-3/0,5=9 К=9	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ССН-1990-25-11	1 предмет	2	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.

Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,33	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 0,33456
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,33	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 0,33456
44 Капители пилястр гипсовые ионические Кп 3.1 ((0,4*0,24)*1,2+(0,4*0,1*2))*6		м2	1,1712	
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п.	1,17	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. ((0,4*0,24)*1,2+(0,4*0,1*2))*6
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,94	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (((0,4*0,24)*1,2+(0,4*0,1*2))*6)*0,8
	ССН-1990-25-1	1 предмет	6	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 6
0,4*0,24*0,1*10/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект 1
	ССН-1984-12-16-в	1 модель	1	Изготовление моделей капителей ионических. Орнаментированные. Высотой до 250 мм. 1
0,6-0,25/0,05=7 К=7	ССН-1984-12-16-г	1 модель	1	Изготовление моделей капителей ионических. Орнаментированные. Высотой более 250 мм, добавлять на каждые последующие 50 мм. 1
К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.	19,52	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. 1,1712/6*1*100
	ССН-1984-12-31-А-е	1 гипс. отливка	6	Отливка гипсовых капителей. Ионическая капитель. Орнаментированная высотой до 750 мм. 6
	ССН-1984-12-41-А-е	1 капитель	6	Установка капителей. Ионическая капитель. Орнаментированная, высотой до 750 мм. 6

Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	1,17	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 1,1712
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	1,17	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 1,1712
45 Базы капителей ионические (0,4*0,15+0,15*0,1*2)*1,2*6		м2	0,648	Воссоздание
	ССН-1984-12-13-а	1 модель		Изготовление моделей сухарей и капель штучных. Сухари и капли высотой до 150 мм. 1
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г.	ССН-1990-25-150	1 дм2 р.п.	10,8	Изготовление вискитовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 1-я. 0,648/6*100
	ССН-1984-12-32-а	1 гипс. отливка	6	Отливка сухарей и капель штучных. Высота детали до 150 мм. 6
	ДИЗ-5-1984-12-42-а	1 деталь	6	Установка сухарей и капель высотой до 15 мм 6
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,65	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 0,648
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	0,65	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 0,648
46 Табличка с надписью БДТ(буквы и символика) 0,8*0,7*2		м2	1,12	Воссоздание
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	1,12	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 0,8*0,7*2
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	0,9	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (0,8*0,7*2)*0,8

	ССН-1990-25-1	1 предмет		1	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
0,8*0,7*0,01/0,1=1 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик		1	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
Модель=1шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2		112	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я.
	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.		112	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я.
	ССН-1984-11-3-1	кг		50,4	Приготовление глиняной массы.
Цена поставщика		кг		50,4	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб.
Кол-во=1 изделий*4шт/2 оборота= 2 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок		2	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец		1	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=50,4/1-3/0,5=94,8 К=95	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец		1	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец		1	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=50,4/1-3/0,5=94,8 К=95	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец		1	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ССН-1990-25-11	1 предмет		1	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		1,12	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка

Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	1,12	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 1,12
47 Балясины резные Бл - 1 0,44*0,375*2,0*26		м2	8,58	
	ССН-1984-13-3-Б-г	дм2	858	Установка и снятие резьбы. Снятие резьбы. Размер деталей свыше 10 кв.дм.-Применительно-Демонтаж балясин 8,58*100
0,44*0,375*0,1*26/0,1=5 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	5	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект 5
	ССН-1984-13-2-В-б	дм2	528	Реставрация поврежденной декоративной художественной орнаментальной резьбы. Объемная и прорезная резьба. Употребляемые породы дерева. Мягкие породы. Категория сложности 2-я. 0,44*0,375*2,0*16*100
	ССН-1984-13-1-В-г	дм2	330	Воссоздание утраченной декоративной художественной орнаментальной резьбы. Объемная и прорезная резьба. Употребляемые породы дерева. Мягкие породы. Категория сложности 4-я. 0,44*0,375*2,0*10*100
	ССН-1984-4-55-В-а	10 м2	0,86	Промывка поверхности деталей памятника. Профилированные поверхности. Вид обработки (фактура) поверхности: полированная или шлифованная.-Антисептирование древесины 8,58/10
	Цена поставщика	л	2,57	NEOMID 340 Цена: 1069/5/251,53/1,18*1,03=0,74 руб. Расход: 300 гр/м2 8,58*0,3
	ССН-1984-10-9-А-б	м2 отделяемо й поверхности	8,58	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отделочного слоя или новых поверхностей). Для деревянных поверхностей "под французский лак". Подготовка. Резные и фон вокруг резьбы.-Применительно-Отделка горячей олифой и шпаклевка мелких утрат 8,58
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-16-А-д	м2 поверхности	8,58	Покрытие подготовленной поверхности олифой: деревянные оконные заполнительные полосы до 5 см-Применительно-Окраска поверхности балясин 8,58
	ССН-1984-13-3-А-г	дм2	858	Установка и снятие резьбы. Установка резьбы. Размер деталей свыше 10 кв.дм.-Применительно-Установка балясин 8,58*100
Титова и поручень деревянный			0	Реставрация

48				
	ССН-1984-13-5-а	дм2	371,34	Расчистка поверхности резьбы от многослойных масляно-лаковых покрытий. Вид основания - дерево. Категория сложности 1-я. $(1,83*0,63*2+2,07*0,68)*100$
	ССН-1984-13-2-А-а	дм2	92,84	Реставрация поврежденной декоративной художественной орнаментальной резьбы. Плоская резьба. Употребляемые породы дерева. Мягкие породы. Категория сложности 1-я. $371,34*0,25$
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-16-А-д	м2 поверхности	3,71	Покрытие подготовленной поверхности олифой: деревянные оконные заполнительные полосы до 5 см-Применительно-Окраска поверхности балясин $371,34/100$
49 Титова и поручень деревянный				0
	ССН-1984-13-1-А-а	дм2	371,34	Воссоздание утраченной декоративной художественной орнаментальной резьбы. Плоская резьба. Употребляемые породы дерева. Мягкие породы. Категория сложности 1-я. $(1,83*0,63*2+2,07*0,68)*100$
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-16-А-д	м2 поверхности	3,71	Покрытие подготовленной поверхности олифой: деревянные оконные заполнительные полосы до 5 см-Применительно-Окраска поверхности поручня $371,34/100$
50 Лепные филенки Д - 15,Д - 16 1,944				1,944
	ССН-1990-25-1	1 предмет	1	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 50 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м.
	ССН-1984-12-2-а	1 м2	1,94	Химическое укрепление гипса. Лепной декор. $1,94$
	ССН-1984-12-3-1-в	м2	1,94	Догипсовка. Категория сложности 1-я. Более 20%. $1,94$
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	1,94	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка $1,94$
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-в	м2 отделяемо й поверхности	1,94	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка $1,94$

	ССН-1984-12-37-а	м	1,94	Установка погонных деталей. Орнамент простой и средней сложности. Высота детали (по огибу для выпуклых деталей) до 50 мм.
			1,94	
51 <i>Лепной декор - панно Д - 1</i> 0,33*1,12*1,5*10		м2	5,544	Воссоздание
	ССН-1984-12-11-а	1 модель	1	Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем. Гербы. Высотой до 500 мм.
К=0,8 переход к тарифам 1984 г.	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.	55,44	Изготовление викинтовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. 5,544/10*100
	ССН-1984-12-35-а	1 гипс. отливка	10	Отливка гербов и картушей. Гербы. Высотой до 500 мм.
	ССН-1984-12-44-а	1 деталь	10	Установка гербов и картушей. Гербы. Высотой до 500 мм.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	5,544	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	5,544	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка
52 <i>Скульптурный бюст Глинка Д-12</i> 1,3*0,735*2,7		м2	2,57985	Реставрация
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	2,58	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 1,3*0,735*2,7
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	2,06	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (1,3*0,735*2,7)*0,8
	ССН-1984-11-15-д	дм2	64,13	Реставрация установленных керамических изразцов методом домазки утраченных частей. Категория сложности 5-я. (0,3*0,18+0,1*0,04+0,06*0,08+0,15*0,35+0,1*0,06+0,4*0,8+0,5*0,4)*10 0
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва	0,52	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов.

				2,57985*0,2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		2,58 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 2,57985
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		2,58 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 2,57985
53	Скульптурный бюст Пушкина Д-12 1,3*0,730*2,7	м2	2,5623	Реставрация
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	2,56	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 1,3*0,730*2,7
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	2,05	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (1,3*0,730*2,7)*0,8
	ССН-1984-11-15-д	дм2	73,4	Реставрация установленных керамических изразцов методом домозки утраченных частей. Категория сложности 5-я. (0,2*0,27+0,1*0,08+0,08*0,15+0,25*0,1+0,2*0,3+0,2*0,2+0,1*0,15+0,4*0,8+0,5*0,4)*100
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва	0,51	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 2,5623*0,2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		2,56 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 2,5623
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		2,56 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 2,5623
54	Волота Д-14-керамическая 0,71*1,9*1,5*2	м2	4,047	Воссоздание
Модель=2шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	202,35	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 4,047/2*100

	ССН-1990-25-152	1 дм2 р.п.	202,35	Изготовление вискитовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 3-я. 4,047/2*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	182,12	Приготовление глиняной массы. 4,047*0,025*1800
	Цена поставщика	кг	182,12	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 182,12
Кол-во=2 изделий*4шт/2 оборота= 4 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	4	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр. 4
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг. 2
Масса=182,12/2-3/0,5=176,12 К=176	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять. 2
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг. 2
Масса=182,12/2-3/0,5=176,12 К=176	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять. 2
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемого декора	2,7	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 1,9*0,71*2
	ССН-1990-25-14	1 предмет	2	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом от 50 до 100 кг. Без хрустальных деталей. С наибольшим измерением (высота или ширина) до 1 м. 2
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемой поверхности	4,05	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 4,047
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемой поверхности	4,05	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 4,047
55 Ваза керамическая В3 -1 1,43*3,14*0,84*2,5*2		м2	18,85884	Воссоздание

Модель=6шт/7изразцов/6форм=1 модель	ССН-1984-11-1-д	дм2	942,94	Изготовление гипсовых моделей для плоскостных керамических изразцов. Категория сложности 5-я. 1,43*3,14*0,84*2,5*100
	ССН-1990-25-154	1 дм2 р.п.	942,94	Изготовление викинтковых форм (односторонних) для отливки моделей. Вне категории сложности. 1,43*3,14*0,84*2,5*100
	ССН-1984-11-3-1	кг	1 018,38	Приготовление глиняной массы. 18,85884*0,03*1800
	Цена поставщика	кг	1 018,38	Керамическая масса. Цена: 58000 руб. / 1000 кг x 1,03 / 251,53/1,18 = 0,20 руб. 1018,38
	ССН-1984-11-4-5-е	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. Вес изразца до 3 кг.
Масса=1018,38/2/-3/0,5=1012 К=1012	ССН-1984-11-4-5-ж	1 изразец	2	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах. Пятая категория сложности. На каждые последующие 0,5 кг добавлять.
Кол-во=2 изделий*4шт/2 оборота= 4 шт	ССН-1984-11-20-а	100 подставок	4	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов. Вес в среднем 200 гр.
	ССН-1984-11-6-А-е	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Вес изделия до 3 кг.
Масса=1018,38/2/-3/0,5=1012 К=1012	ССН-1984-11-6-А-ж	1 изразец	2	Первичный обжиг изделий в печи. Обжиг изразцов. Свыше 3 кг на каждые 0,5 кг добавлять.
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемо го декора	7,54	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 1,43*3,14*0,84*2
	ССН-1990-25-19	1 предмет	2	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 500 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности	18,86	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 18,858
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности	18,86	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 18,858

56 <i>Путти левый - Д-8</i> 1,27*1,735*2,7	м2	5,949315	Реставрация
	м2 р.п	5,95	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 1,27*1,735*2,7
	м2	4,76	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор.-Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (1,27*1,735*2,7)*0,8
	1 предмет	1	Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.
1,27*1,735*0,3/0,1=7 ящик	ящик	7	Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект
	дм2	3,54	Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 10 кв.см. (0,05*0,2+0,1*0,1+0,1*0,1+0,04*0,04+0,02*0,02+0,05*0,05+0,03*0,03)*100
	дм2	6,85	Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 30 кв.см. (0,15*0,1+0,13*0,2+0,3*0,05+0,25*0,05)*100
	дм2	8,7	Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 50 кв.см. (0,3*0,2+0,18*0,15)*100
	1 пог.м. шва	2,29	Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 0,25+0,33+0,3+0,34+0,23+0,27+0,15+0,42
	м2 монтируемо го декора	2,2	Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 1,27*1,735
	1 предмет	1	Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров.
Кмат=0	м2 отделяемо й поверхности	5,76	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 5,95-(3,54+6,85+8,7)/100
Кмат=0	м2 отделяемо	5,76	Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка

		й поверхности	5,76
57 Путти правый - Д-8 1,32*1,684*2,7		м2	6,001776 Реставрация
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2 р.п	6 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. 1,32*1,684*2,7
	ССН-1984-12-1-Г-б	м2	4,8 Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора. Удаление с поверхности архитектурно-лепного декора масляно-лаковых покрытий. Характер поверхностей: лепной декор. -Доочистка с поверхности архитектурно-лепного декора (1,32*1,684*2,7)*0,8
	ССН-1990-25-7	1 предмет	1 Демонтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров. 1
1,32*1,684*0,3/0,1=7 ящик	ССН-1984-25-2-3-а	ящик	7 Упаковка деталей в ящик объемом 0,1 м3 для транспортировки мастерская-объект 7
	ССН-1984-11-14-а	дм2	2,15 Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 10 кв.см. (0,05*0,07+0,07*0,05+0,18*0,02+0,03*0,03+0,1*0,02+0,1*0,08)*100
	ССН-1984-11-14-б	дм2	4,37 Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 30 кв.см. (0,1*0,15+0,13*0,09+0,1*0,17)*100
	ССН-1984-11-14-в	дм2	17,28 Холодная реставрация снятых керамических изразцов. Площадь утрат до 50 кв.см. (0,14*0,27+0,5*0,07+0,2*0,5)*100
	ССН-1984-11-16-а	1 пог.м. шва	1,1 Расшивка швов облицовки из керамических изразцов. 0,23+0,35+0,52
	ДИЗ-5-1984-12-46	м2 монтируемо го декора	2,22 Устройство кляммеров, скоб, анкеров и др. закладных деталей для крепления лепного декора особо крупных деталей (более 50 кг) 1,32*1,684
	ССН-1990-25-17	1 предмет	1 Монтаж предметов декоративно-прикладного искусства. Весом до 300 кг. Без хрустальных деталей. Любых размеров. 1
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяваемо	5,76 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка

		й поверхности		6-(2,15+4,37+17,28)/100
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		5,76 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 5,76
58 Воссоздание сухарей 1,32*1,684*2,7		м2	6,001776	Воссоздание
1270отливков/7форм/7=26	ССН-1984-12-13-а	1 модель		26 Изготовление моделей сухарей и капель штучных. Сухари и капли высотой до 150 мм. 26
К=0,8 переход к тарифной ставке 1984 г. 1270/7 форм=181	ССН-1990-25-150	1 дм2 р.п.		270,6 Изготовление вискитовых форм (односторонних) для отливки моделей. Категория сложности 1-я. 0,1*0,13*1,15*100*181
	ССН-1984-12-32-а	1 гипс. отливка	1 270	Отливка сухарей и капель штучных. Высота детали до 150 мм. 1270
	ДИЗ-5-1984-12-42-а	1 деталь	1 270	Установка сухарей и капель высотой до 15 мм 1270
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-б	м2 отделяемо й поверхности		16,51 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Подготовка 127*0,13
Кмат=0	ДИЗ-5-1984-10-9-Б-е	м2 отделяемо й поверхности		16,51 Отделка поверхности по специальной технологии (предварительно очищенной от отдел.слоя или новых поверхностей). Отделка 16,51

Примечание: В смете не учтено воссоздание двух керамических рук Путти, а так же воссоздание двух букв

Главный архитектор проекта: _____

категория, подпись (инициалы, фамилия)

Составили:

Архитектор: _____

категория, подпись (инициалы, фамилия)

Инженер-сметчик: _____

сертификат №....., подпись (инициалы, фамилия)

Составление и проверка строительных смет.
Программы для составления смет.
СМЕТА-ОНЛАЙН
www.online-smeta.ru
Тел: +7 (812) 959-69-54

Составление и проверка строительных смет.
Программы для составления смет.
СМЕТА-ОНЛАЙН
www.online-smeta.ru
Тел: +7 (812) 959-69-54